

**SAM 022271****STAR Art SA-12**

<b>Gruppe</b>	CNC Drehautomat
<b>Hersteller</b>	STAR
<b>Art</b>	SA-12
<b>Steuerung</b>	FANUC Series 18i-T



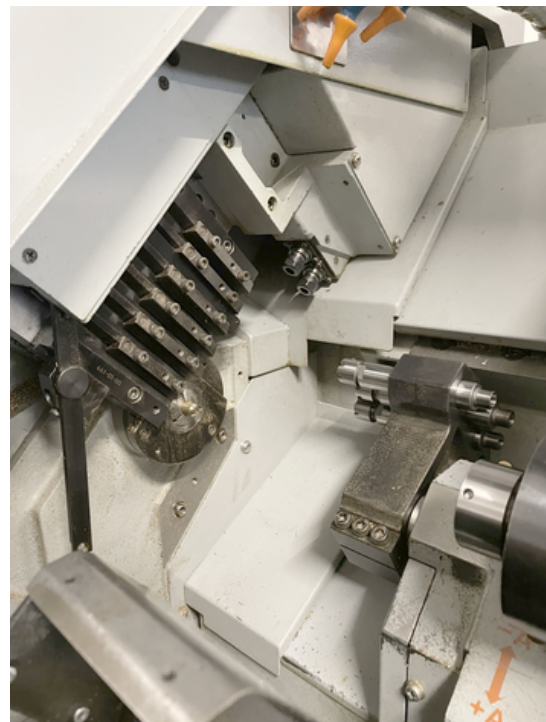
Anzahl Achsen total	4
Anzahl Achsen simultan	
Anzahl Spindeln	2
Drehdurchmesser maximal	16 mm
Bohrdurchmesser max.	7 mm
Gewindedurchmesser max.	6 M
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	500 t/min
bis	12000 t/min
Spindelleistung	2.2 kW
C-Achse (Spindel,Auflösung)	15 °
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	500 t/min
bis	8000 t/min
Max. Abgreiflänge	85 mm
Gewindebohrdurchmesser	3 M
Werkstücklänge bei Gegenbearbeitung max.	85 mm
Werkzeugträger:	
Drehwerkzeuge	6 pce
Bohrwerkzeuge	2 pce
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	4000 t/min
Gegenbearbeitung:	
Anzahl Werkzeuge	4
Eilgang	18 m/min
Schnittgeschwindigkeit	10000 mm/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	2.2 / 3.7 kW
Leistung der Gegenspindel	0.5 kW
Anschluss an Druckluft	5 bar
Gesamtleistungsbedarf	6 kVA
Maschinengewicht ca.	1700 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2090 mm
Breite	770 mm
Höhe	1660 mm

**Diverses Zubehör:**

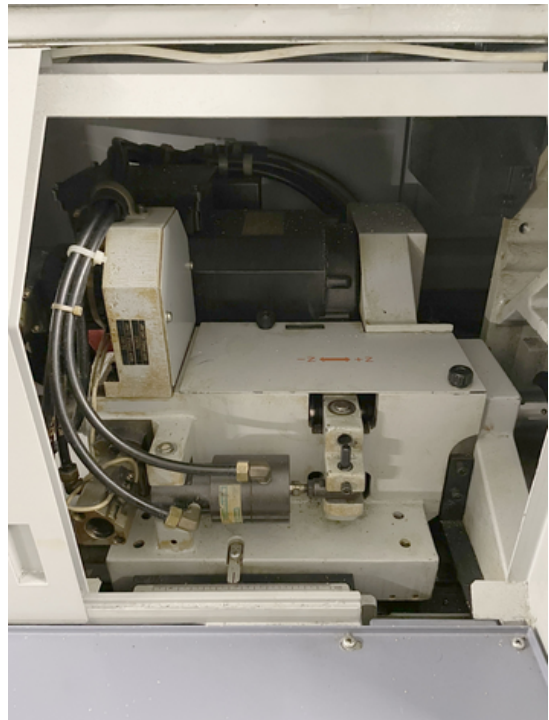
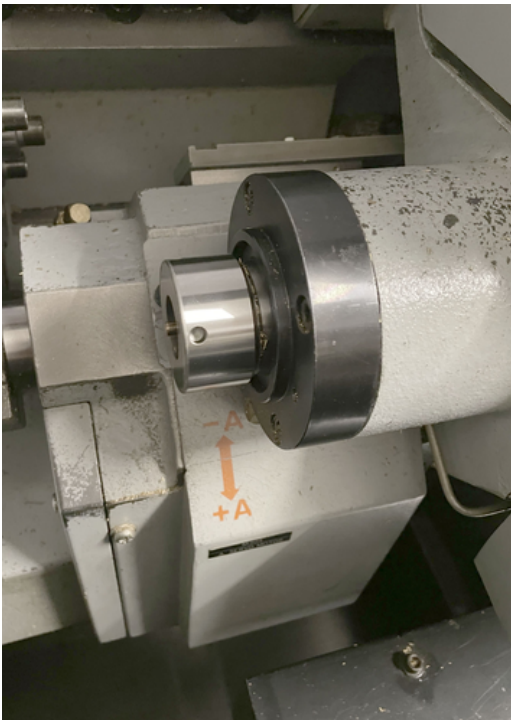
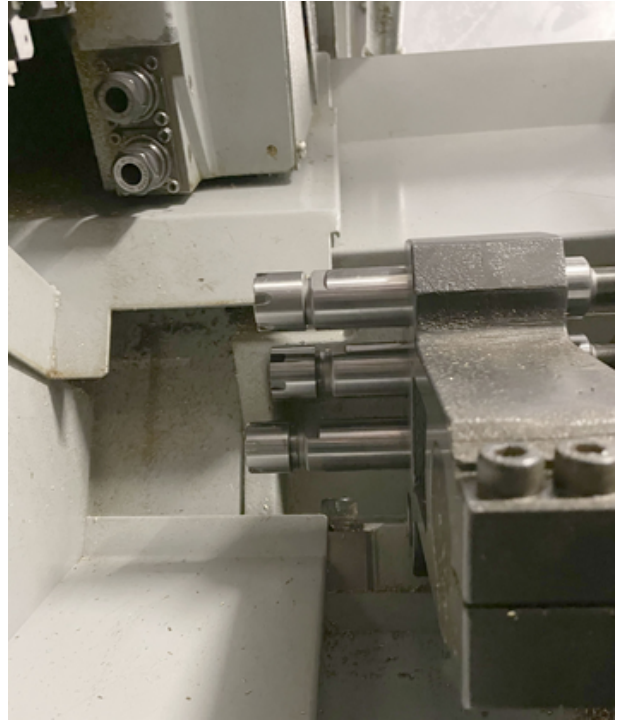
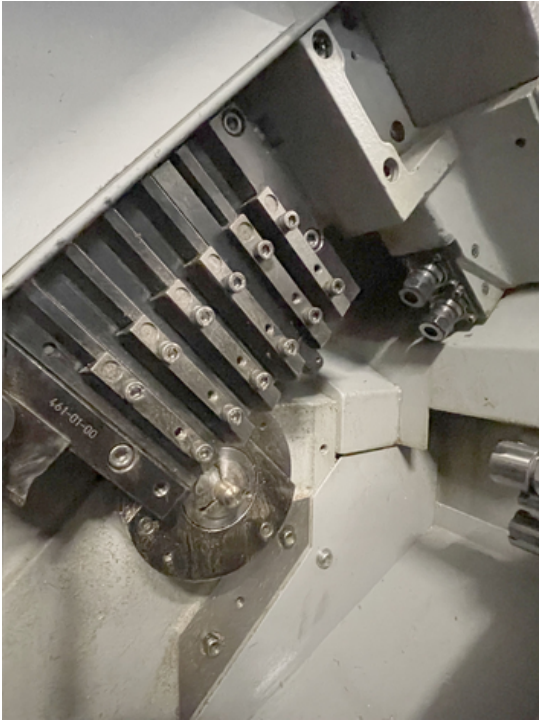
Lampe



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

