

**SAM 022518****STAR Art SA-16 R**

|                   |                   |
|-------------------|-------------------|
| <b>Gruppe</b>     | CNC Drehautomat   |
| <b>Hersteller</b> | STAR              |
| <b>Art</b>        | SA-16 R           |
| <b>Steuerung</b>  | FANUC Serie 18i-T |
| <b>Jahr</b>       | 2002              |



|                                   |              |
|-----------------------------------|--------------|
| Anzahl Achsen total               | 5            |
| Anzahl Spindeln                   | 2            |
| Drehdurchmesser maximal           | 16 mm        |
| Bohrdurchmesser max.              | 7 mm         |
| Gewindedurchmesser max.           | 6 M          |
| Spindeldrehzahlen:                |              |
| Stufenlos                         |              |
| von                               | 500 t/min    |
| bis                               | 12000 t/min  |
| Spindelleistung                   | 2.2 kW       |
| C-Achse (Spindel,Auflösung)       | °            |
| Gegenspindel:                     |              |
| Drehzahlen:                       |              |
| von                               | 500 t/min    |
| bis                               | 8000 t/min   |
| C-Achse (Spindel,Auflösung)       | 15 °         |
| Gewindebohrdurchmesser            | 3 M          |
| Werkzeugträger:                   |              |
| Drehwerkzeuge                     | 6 pce        |
| Bohrwerkzeuge                     | 2 pce        |
| Querbearbeitungswerkzeuge         | 3 pce        |
| Drehzahlen angetriebene Werkzeuge | 7500 t/min   |
| Gegenbearbeitung:                 |              |
| Anzahl Werkzeuge                  | 4            |
| Eilgang                           | 18 m/min     |
| Schnittgeschwindigkeit            | 10000 mm/min |
| Anschluss 50 Hz 3x                | 400 Volt     |
| Spindelmotor                      | 2.2 / 3.7 kW |
| Leistung der Gegenspindel         | 0.5 kW       |
| Anschluss an Druckluft            | 5 bar        |
| Gesamtleistungsbedarf             | 6 kVA        |
| Maschinengewicht ca.              | 1700 kg      |
| Abmessungen Maschine:             |              |
| Länge                             | 2090 mm      |
| Breite                            | 770 mm       |
| Höhe                              | 1660 mm      |

**Diverses Zubehör:**

|             |     |
|-------------|-----|
| Lademagazin |     |
| Fabrikat    | LNS |

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Typ  
Stangendurchmesser  
Teilefänger  
Teiletransportband  
Lampe  
Kühlmitteleinrichtung  
Feuerlöschanlage

TRYTON 112  
1 - 12 mm

80 l  
SIEMENS



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

