

SAM 021739**NAKAMURA-TOME Art WT-150**

Gruppe	CNC Drehmaschine
Hersteller	NAKAMURA-TOME
Art	WT-150
Steuerung	GE FANUC Series 16i-MB
Jahr	2003
Youtube video	https://youtu.be/hOGaYrXGgD8



Anzahl Spindeln	2
Anzahl Revolver	2
Drehdurchmesser über Planschlitten	310 mm
Spindelbohrung	51 mm
Drehdurchmesser	310 mm
Drehlänge	255 / 755 mm
Schlitten 1:	
Längsweg (X-Achse)	207.5 mm
Planweg (Z-Achse)	300 mm
Revolverschlitten:	
Anzahl Positionen Revolver 1	12
Anzahl Positionen Revolver 2	12
Angetriebene Werkzeuge Revolver 1	12
Angetriebene Werkzeuge Revolver 2	12
Drehzahlen	60 - 6000 t/min
Leistung drehende Werkzeuge	3.2 / 2.7 kW
Werkzeugaufnahme:	
Werkzeugaufnahme Durchmesser	25 mm
Spindelaufnahme:	
Camlock	A2-5
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Gegenspindel:	
Drehzahl max.	6000 t/min
Spindeldurchlass	42 mm
Leistung der Gegenspindel	7.5 / 5.5 kW
Y-Achse	1 x +/- 30 mm
Eilgang	X=12 / Z=40 m/min
Einschaltzeit	84881 Heures
Betriebszeit	22689 Heures
Arbeitszeit	5534 Heures
Spindelmotor	7.5 / 5.5 kW
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Maschinengewicht ca.	8500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3850 mm
Breite	2'330 mm
Höhe	2320 mm

Diverses Zubehör:

Beleuchtung

www.mullermachines.ch

Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung
Vorbereitung für Lader
Lader-Schnittstelle
Teilefänger
Späneförderer
Fusspedal
Satz Stahlhalter
Satz Werkzeughalter







