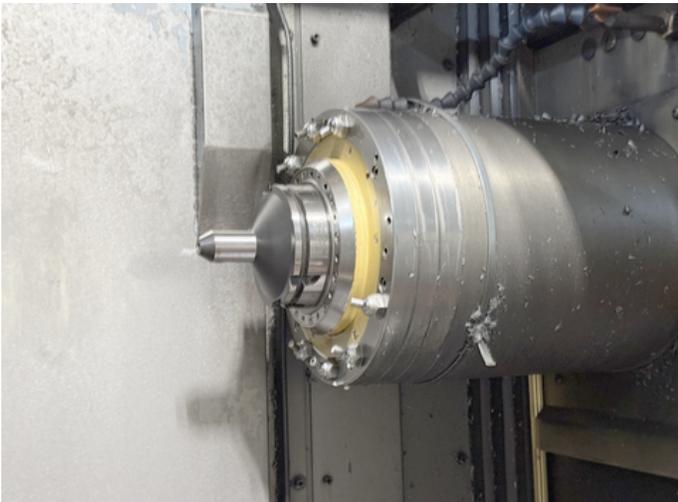


Gruppe	4-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	OKK
Art	HM 63
Steuerung	FANUC Series 16i-MC

Anzahl Achsen total	4
Längsweg (X-Achse)	620 mm
Querweg (Y-Achse)	560 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	560 mm
Palettenwechseleinrichtung:	
Anzahl	
Länge	400 mm
Breite	400 mm
Max. Werkstückgewicht	450 kg
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	40
Werkzeughdurchmesser max.	82 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	140 mm
Maximale Werkzeuglänge	300 mm
Werkzeuggewicht max.	12 kg
Werkzeugwechselzeit	1.3 s
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	4 s
Werkzeugaufnahme: BT	40
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	150 - 710 mm
Spindeldrehzahl:	
Anzahl (Stufen)	2
von	30 t/min
bis	16000 t/min
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 40000 mm/min
Eilgang	40 m/min
Anschluss an Druckluft	4 - 6 bar
Spindelmotor	18.5 / 22 kW
Maschinengewicht ca.	10000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3940 mm
Breite	2510 mm
Höhe	2900 mm
Diverses Zubehör:	
Kühlmitteleinrichtung	400 l
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	20 bar
Späneförderer	
Zustandsleuchte	





www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

