

SAM 022513**HÜLLER HILLE Art NBH 230 / NBH 290 R**

Gruppe	2 x Horizontal Bearbeitungszenter
Hersteller	HÜLLER HILLE
Art	NBH 230 / NBH 290 R
Steuerung	SIEMENS SINUMERIK 840 D
Jahr	2009
Youtube video	https://youtu.be/pYurxLs7-Zg



Anzahl Maschinen	2
Längsweg (X-Achse)	1200 / 1460 mm
Querweg (Y-Achse)	800 / 1000 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	1200 / 1200 mm
B-Achse	9'999 °
Tischdrehzahl	15 t/min
Haltemoment der Tischplatte	10000 Nm
Kippmoment	29000 Nm
Paletten:	
Anzahl	10 / 10
Länge	630 / 1000 mm
Breite	630 / 800 mm
Max. Werkstückgewicht	2500 kg
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	300
Werkzeugdurchmesser max.	125 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	250 mm
Maximale Werkzeuglänge	650 mm
Werkzeuggewicht max.	40 kg
Werkzeugwechselzeit	2.5 - 4.5 s
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	7 - 9 s
Werkzeugaufnahme: SK	50 DIN69871
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	130 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	25 t/min
bis	6000 t/min
Maximales Drehmoment	900 / 1130 Nm
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 36000 mm/min
Eilgang	36 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Maschinengewicht ca.	30000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	10000 mm
Breite	6000 mm
Höhe	3800 mm
Platzbedarf ca.	25 X 12 m2

Diverses Zubehör:

FMS System (Flexibles Fertigungs System)



www.mullermachines.ch

LPP (Palettenwechselsystem)
 Nullpunktspannsystem
 Kühlmittleinrichtung
 Papierfilteranlage
 Werkzeugbruchkontrolle
 Satz Werkzeughalter
 Kühlmittel-/ Nebelabsaugung

EROWA
 1250 l

ca. 700x





















