

SAM 022600**Muller Machines SA Art 480 V**

Gruppe	Vertikal Bearbeitungszenter
Hersteller	Muller Machines SA
Art	480 V
Steuerung	FANUC OiMF Plus



Tischlänge	650 mm
Tischbreite	410 mm
Anzahl T-Nuten:	3
Abstand der T-Nuten	125 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	280 kg
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	130 - 580 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	0 t/min
bis	12000 t/min
Eilgang	36 m/min
Spindelleistung	11 kW

Diverses Zubehör:

Vorbereitung 4. Achse
 Kühlmittel-Spänespülung
 Ausblaseeinrichtung (Frässpindel)
 Automatische Zentralschmierung
 Zustandsleuchte

