

SAM 020768**BIGLIA Art B 42 SM**

Gruppe	CNC Drehmaschine
Hersteller	BIGLIA
Art	B 42 SM
Steuerung	GE FANUC Series 18i-T
Youtube video	https://youtube.com/shorts/K-YzEbsU9J0?feature=share



Anzahl Spindeln	2
Anzahl Revolver	2
Distanz zwischen den Spindeln	560 mm
Revolver:	
Anzahl Positionen Revolver 1	12
Anzahl Positionen Revolver 2	12
Angetriebene Werkzeuge Revolver 1	6
Drehzahlen	100 - 3000 t/min
Werkzeugschaftquerschnitt	20 mm
Leistung drehende Werkzeuge	1.5 / 3.7 kW
Bohrerdurchmesser max.	25 mm
Schaltzeit	0.4 s
Oberer Revolverkopf:	
X-Achse	175 mm
Z-Achse	305 mm
Unterer Revolverkopf:	
X-Achse	132 mm
Z-Achse	155 mm
Hauptspindel:	
Spindelnase	ASA 5"
Spindelbohrung	52 mm
Spannzangenaufnahme Typ	DIN 6343
Stangendurchmesser max.	41 mm
Drehdurchmesser maximal	200 mm
Drehlänge maximal	300 mm
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	100 t/min
bis	5000 t/min
Spindelleistung	3.7 - 5.5 kW
Gegenspindel:	
Spindelnase	ASA 4"
Spindelbohrung	42 mm
Drehzahl max.	5000 t/min
Spannzangenaufnahme Typ	DIN 6343
Drehdurchmesser maximal	150 mm
Drehlänge maximal	150 mm
C-Achse (Spindel,Auflösung)	°
Eilgang X	12 m/min

www.mullermachines.ch

Eilgang Z	20 m/min
Spindelmotor	11 - 15 kW
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Maschinengewicht ca.	4700 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2500 mm
Breite	2'000 mm
Höhe	2100 mm

Diverses Zubehör:

Beleuchtung	
Kühlmitteleinrichtung	150 l
Lademagazin	IEMCA
Typ	BOSS 542
Stangenlänge max.	3200 mm
Stangendurchmesser	5 - 42 mm
Werkstückentferner	
Schaltschrank Kühlgerät	
Zustandsleuchte	







