

SAM 021634**INDEX Art G 200 COMPACT**

Gruppe	CNC Dreh-Fräs-Bohrcenter
Hersteller	INDEX
Art	G 200 COMPACT
Steuerung	SIEMENS SINUMERIK C
Jahr	2002



Anzahl Spindeln	2
Anzahl Revolver	2
Spindelbohrung	65 mm
Drehdurchmesser	200 mm
Drehlänge	400 mm
Revolver:	
Anzahl Positionen Revolver 1	14
Anzahl Positionen Revolver 2	14
Angetriebene Werkzeuge Revolver 1	14
Angetriebene Werkzeuge Revolver 2	14
Drehzahlen	6000 t/min
Leistung drehende Werkzeuge	5.5 kW
Werkzeugaufnahme DIN	69 880
Schaltzeit	0.4 s
Oberer Revolverkopf:	
X-Achse	155 mm
Y-Achse	120 mm
Z-Achse	400 mm
Unterer Revolverkopf:	
X-Achse	105 mm
Z-Achse	400 mm
Hauptspindel:	
Spindeldurchlass	60 mm
Spannzangenaufnahme Typ	HEINBUCH BZI 65
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
bis	6000 t/min
Gegenspindel:	
Drehzahl max.	6000 t/min
Spannzangenaufnahme Typ	F66
Spindeldurchlass	60 mm
Spindeldurchmesser	160 mm
Gegenspindelweg	445 mm
Eilgang X	23 m/min
Eilgang Z	45 m/min
Eilgang Y	8 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	40 kW
Maschinengewicht ca.	4280 kg
Abmessungen Maschine:	

www.mullermachines.ch

Länge	2500 mm
Breite	2'000 mm
Höhe	2200 mm

Diverses Zubehör:

Satz Spannzangen

Beleuchtung

Kühlmittel-/ Nebelabsaugung

Lademagazin

Typ

Stangenlänge max.

Schnittstelle RS 232

Teiletransportband

Späneförderer

Fusspedal

Satz Stahlhalter

Satz Werkzeughalter

Feuerlöschanlage

Rotierendes Sichtfenster

LNS
HYDROBAR SPRINT
3200 mm







