MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 022537 **STAR Art SV 32**

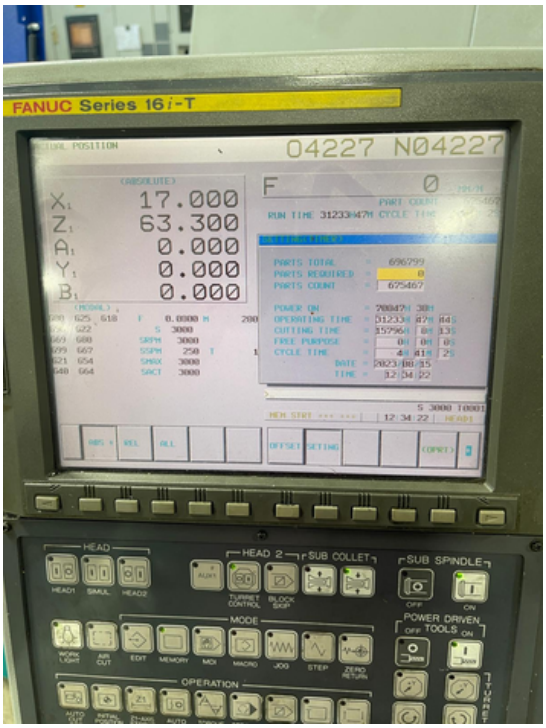
Gruppe	CNC Drehautomat
Hersteller	STAR
Art	SV 32
Steuerung	GE FANUC Series 16i-T
Jahr	2002

Aussendurchmesser max.	32 mm
Drehlänge maximal	300 mm
Gewindedurchmesser max.	12 M
Gewindebohrdurchmesser	12 M
Spannzangenaufnahme Typ	F37
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	280 t/min
bis	7000 t/min
Spindelleistung	5.5 / 7.5 kW
C-Achse (Spindel,Auflösung)	°
Revolver:	
Anzahl Positionen	10
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	280 t/min
bis	7000 t/min
Max. Abgreiflänge	150 mm
Gewindebohrdurchmesser	12 M
Werkzeugträger:	
Anzahl	2
Anzahl Stationen	7
Anzahl angetriebene Werkzeuge	3
Drehwerkzeuge	4 pce
Eilgang X	15 m/min
Eilgang Y	15 m/min
Eilgang Z	18 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Leistung der Gegenspindel	2.2 / 3.7 kW
Anschluss an Druckluft	5 bar
Maschinengewicht ca.	3800 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2645 mm
Breite	1405 mm
Höhe	1680 mm
Diverses Zubehör:	
Ausblaseinrichtung (Gegenspindel)	
Satz Werkzeughalter	
Lademagazin	IEMCA
Typ	BOSS 338/32

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Teilefänger	
Teiletransportband	
Kühlmitteleinrichtung	180 l
Satz Spannzangen	
Werkzeugschrank	
Zentralschmierung	
Feuerlöschanlage	
Zustandsleuchte	



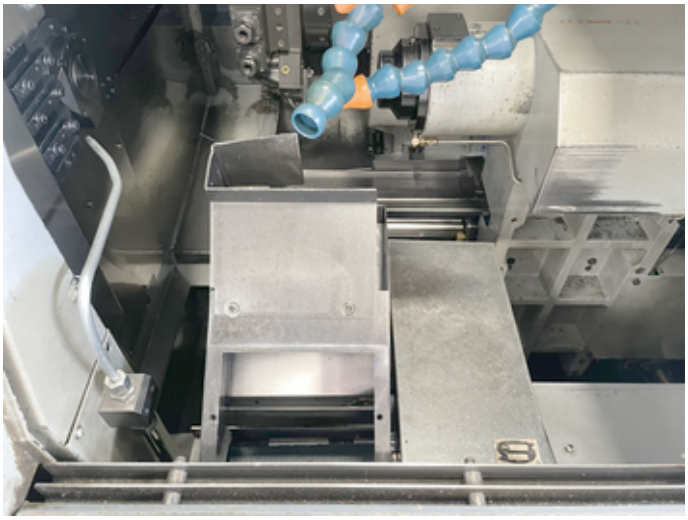
MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

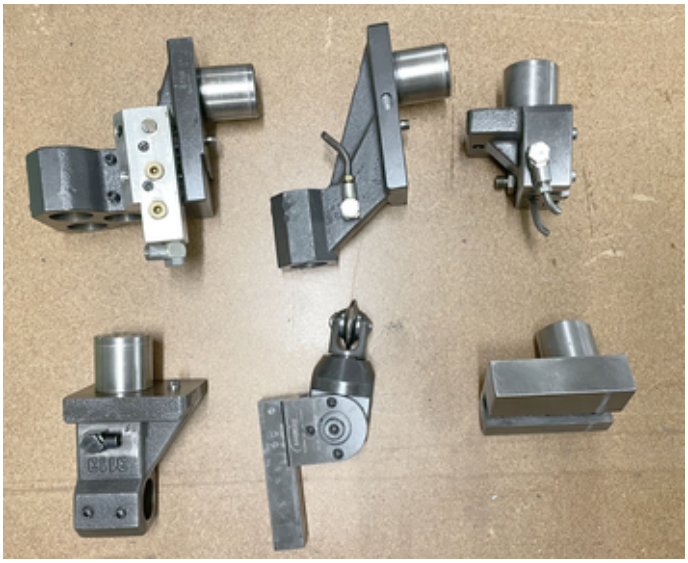
www.mullermachines.ch

Technische Daten und Fotos ohne Gewähr.
Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch



MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch