

SAM 022519**STAR Art SR-20 R**

Gruppe	CNC Drehautomat
Hersteller	STAR
Art	SR-20 R
Steuerung	FANUC Serie 18i-T
Jahr	2004



Anzahl Achsen total	7
Anzahl Spindeln	2
Drehdurchmesser maximal	20 mm
Drehlänge maximal	195 mm
Bohrdurchmesser max.	7 mm
Gewindedurchmesser max.	6 M
Spannzangenaufnahme Typ	ER16
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	500 t/min
bis	10000 t/min
Spindelleistung	2.2 / 3.7 kW
C-Achse (Spindel,Auflösung)	°
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	500 t/min
bis	8000 t/min
Max. Abgreiflänge	75 mm
C-Achse (Spindel,Auflösung)	15 °
Gewindebohrdurchmesser	3 M
Werkstücklänge bei Gegenbearbeitung max.	85 mm
Werkzeugträger:	
Drehwerkzeuge	6 pce
Bohrwerkzeuge	4 pce
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	8000 t/min
Leistung drehende Werkzeuge	0.9 kW
Gegenbearbeitung:	
Anzahl Werkzeuge	4
Eilgang	20 m/min
Schnittgeschwindigkeit	10000 mm/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	2.2 / 3.7 kW
Leistung der Gegenspindel	0.5 kW
Anschluss an Druckluft	5 bar
Gesamtleistungsbedarf	6 kVA
Maschinengewicht ca.	2000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2207 mm
Breite	1080 mm
Höhe	1700 mm

www.mullermachines.ch

Diverses Zubehör:

Lademagazin

Fabrikat

Typ

Baujahr

Stangenlänge max.

Stangendurchmesser

Teilefänger

Teiletransportband

Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung:

Fabrikat

Typ

Baujahr

Maximaler Druck

Kühlmitteleinrichtung

Feuerlöschanlage

LNS
EXPRESS 320 S2
2017
3200 mm
3 - 20 mm

Müller
CL2
2018
70 bar
145 l
SIEMENS





