

SAM 022586**MAZAK Art INTEGREX 400-3S**

Gruppe	CNC Dreh-FräS-Bohrcenter
Hersteller	MAZAK
Art	INTEGREX 400-3S
Steuerung	Mazatrol PC Fusion CNC 640MT Pro
Jahr	2004



Anzahl Achsen total	6
Anzahl Spindeln	2
Anzahl Frässpindeln	1
Spitzenweite	1500 mm
Schwingdurchmesser	760 mm
Drehlänge maximal	1524 mm
Drehdurchmesser maximal	760 mm
Stangendurchmesser max.	102 / 77 mm
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	40
Werkzeugdurchmesser max.	90 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	125 mm
Werkzeuglänge	400 mm
Hauptspindel:	
Spindelnase	A2-8
Spindeldurchlass	112 mm
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	35 t/min
bis	3300 t/min
Spindelleistung	30 kW
Maximales Drehmoment	1200 Nm
Gegenspindel:	
Spindelnase	A2-8
Spindelbohrung	88 mm
Drehzahl max.	35 - 4000 t/min
C-Achse (Spindel,Auflösung)	°
Leistung der Gegenspindel	26 / 22 kW
Maximales Drehmoment	500 Nm
Frässpindel:	
Frässpindelaufnahme	CAPTO C6
Fräserdrehzahlen	15 - 12000 t/min
Drehmoment der Spindel	120 Nm
Antrieb Frässpindel	18.5 kW
B-Achse Schwenkbereich	-30 / +195 °
B-Achse Auflösung max.	°
Verfahrwege:	
X-Achse	630 mm
Y-Achse	+ / - 115 mm
Z-Achse	1585 mm



www.mullermachines.ch

Vorschub	0 - 8000 mm/min
Eilgang X	38 m/min
Eilgang Z	38 m/min
Eilgang Y	26 m/min
Einschaltzeit	35000 Heures
Maschinengewicht ca.	13300 kg
Benötigte Aufstellfläche	5110 x 2196 mm
Abmessungen Maschine:	
Höhe	2798 mm
Diverses Zubehör:	
Linearmassstabsystem für X-Achse	
3-Backenfutter Ø	Forkhardt 400 mm
3-Backenfutter Ø (Gegenspindel)	Forkhardt 315 mm
Hydraulisches Futter	
Beleuchtung	
Ausblaseeinrichtung (Gegenspindel)	
Ausblaseeinrichtung (Frässpindel)	
Kühlmitteleinrichtung	444 l
Kühlmittel durch die Frässpindel	15 bar
Haupt und Gegenspindel synchronisation	
Schnittstelle RS 232	
Schnittstelle PMCIA Karte	
Synchrones Gewindebohren	
Späneförderer	
Fusspedal	

www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

