

SAM 023155**DMG Art ULTRASONIC**

Gruppe	5-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	DMG
Art	ULTRASONIC
Steuerung	SIEMENS 840 D
Jahr	2008



Anzahl Achsen total	5
Tischdurchmesser	190 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	10 kg
Längsweg (X-Achse)	120 mm
Querweg (Y-Achse)	120 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	200 mm
Schwenkwinkel (A-Achse)	-10 / +120 °
C-Achse	360 °
Tischdrehzahl	150 t/min
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	60
Werkzeugdurchmesser max.	30 mm
Maximale Werkzeuglänge	130 mm
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	15 s
Werkzeugaufnahme: HSK	32
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	0 t/min
bis	40000 t/min
Vorschubgeschwindigkeit	10000 mm/min
Eilgang	10 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	25 kW
Maschinengewicht ca.	1800 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2400 mm
Breite	1600 mm
Höhe	1900 mm
Diverses Zubehör:	
Nullpunktspannsystem	EROWA
Satz Werkzeughalter	
Kühlmitteleinrichtung	
Zusätzlicher Kühlmittelfilter	
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	40 bar
Werkstücktaster Renishaw	
Lineares Werkstückmagazin	
Typ	PH2/120
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	
Spindelkühlung	
Laser Werkzeugvermessung	BLUM

Feuerlöschanlage
Schaltschrank Klimagerät





