

SAM 023041**HÜLLER HILLE Art BLUESTAR 5**

Gruppe	4-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	HÜLLER HILLE
Art	BLUESTAR 5
Steuerung	GE FANUC Series 21i-MB
Jahr	2007



Anzahl Achsen total	4
Längsweg (X-Achse)	700 mm
Querweg (Y-Achse)	630 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	700 mm
Werkstückgrösse max.:	
Länge	750 mm
Breite	700 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	500 kg
Teilung des Tisches (B)	0.001 °
Tischdrehzahl	30 t/min
Haltemoment A-Achse	4000 Nm
Kippmoment	8000 Nm
Paletten:	
Länge	500 mm
Breite	500 mm
Palettengewicht	150 kg
Palettenwechselzeit	7 s
Transportgewicht	500 kg
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	40
Werkzeugdurchmesser max.	80 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	150 mm
Maximale Werkzeuglänge	350 mm
Werkzeuggewicht max.	10 kg
Werkzeugwechselzeit	2.5 - 4.5 s
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	4 s
Werkzeugaufnahme: HSK-A	63
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	1 t/min
bis	10000 t/min
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 50000 mm/min
Eilgang	50 m/min
Beschleunigung	7 m/s
Max. Vorschubkraft	5000 N
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	30 / 18 kW
Maximales Drehmoment	202 Nm
Gesamtleistungsbedarf	27 kVA

www.mullermachines.ch

Maschinengewicht ca.
 Abmessungen Maschine:
 Länge
 Breite
 Höhe

12500 kg

4000 mm

3000 mm

3000 mm

Diverses Zubehör:

Direktes Wegmesssystem
 Satz Werkzeughalter
 Kühlmiteleinrichtung
 Papierfilteranlage
 Späneförderer
 Rotierendes Sichtfenster





