

**SAM 020275****MIKRON Art VCP 1000**

|                      |                                                                         |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| <b>Gruppe</b>        | 4-Achsen Bearbeitungszenter                                             |
| <b>Hersteller</b>    | MIKRON                                                                  |
| <b>Art</b>           | VCP 1000                                                                |
| <b>Steuerung</b>     | HEIDENHAIN TNC 426                                                      |
| <b>Youtube video</b> | <a href="https://youtu.be/pmb1QeTuk3A">https://youtu.be/pmb1QeTuk3A</a> |



|                                                 |              |
|-------------------------------------------------|--------------|
| Einschaltzeit                                   | 21859 Heures |
| Betriebszeit                                    | 7308 Heures  |
| Spindellaufzeit                                 | 1564 Heures  |
| Anzahl Achsen total                             | 4            |
| Tischlänge                                      | 1150 mm      |
| Tischbreite                                     | 700 mm       |
| Revolver-Stationen                              | 60           |
| Längsweg (X-Achse)                              | 1000 mm      |
| Querweg (Y-Achse)                               | 750 mm       |
| Vertikalweg (Z-Achse)                           | 750 mm       |
| Werkzeugwechsler:                               | TC 30        |
| Anzahl Werkzeuge                                | 30           |
| Werkzeugdurchmesser                             | 77 mm        |
| Durchmesser bei freien Nebenplätzen             | 115 mm       |
| Maximale Werkzeuglänge                          | 305 mm       |
| Werkzeugaufnahme: HSK                           | A63          |
| Abstand zwischen Vertikal-<br>spindel und Tisch | 115 mm       |
| Spindeldrehzahl:                                |              |
| Stufenlos                                       |              |
| bis                                             | 24000 t/min  |
| Vorschubgeschwindigkeit                         | 1500 mm/min  |
| Eilgang                                         | 22 m/min     |
| Anschluss 50 Hz 3x                              | 400 Volt     |
| Gesamtleistungsbedarf                           | 40 kW        |
| Maschinengewicht ca.                            | 10500 kg     |
| Abmessungen Maschine:                           |              |
| Länge                                           | 5220 mm      |
| Breite                                          | 3100 mm      |
| Höhe                                            | 2840 mm      |

**Diverses Zubehör:**

|                                    |         |
|------------------------------------|---------|
| Werkzeugwechsler:                  |         |
| Anzahl Werkzeuge                   | 30      |
| Kühlmittel durch die Spindel (IKZ) |         |
| Späneförderer                      |         |
| Teilapparat 4. Achse               |         |
| Satz Werkzeughalter                | 45 pce. |
| Werkzeugschrank                    | LISTA   |



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



