

SAM 023671**OKUMA Art MAC TURN 350-W**

Gruppe	CNC Dreh-Fräscenter mit 2 Spindelstöcke
Hersteller	OKUMA
Art	MAC TURN 350-W
Steuerung	OSP E100L
Jahr	2008



Anzahl Achsen total	9
Drehdurchmesser über Planschlitten	530 mm
Drehdurchmesser über dem Bett	550 mm
Spindelbohrung	62 mm
Drehdurchmesser	530 mm
Drehlänge	1625 mm
Schlitten:	
Längsweg (Z-Achse)	1670 mm
Planweg (X-Achse)	505 mm
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
C-Achse	360°
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
bis	5000 t/min
Gegenspindel:	
Drehzahl max.	5000 t/min
Fräseinheiten:	
Y-Achse	+/- 95 = 190 mm
Fräserdrehzahlen	6000 t/min
B-Achse Schwenkbereich	210 °
B-Achse Auflösung max.	1 °
Spindelmotor	22/15 kW

Diverses Zubehör:

3-Backenfutter	2x Kitagawa B-210
Papierfilteranlage	
Lademagazin	
Typ	LNS Sprint 552-565
Späneförderer	
Lade-Roboter	KUKA KR30-3
Satz Werkzeughalter	ca. 110x HSK 63
Messarm Renishaw	RMP60
Werkzeugwechsler (Anzahl Werkzeuge)	44







