

SAM 022068**MAZAK Art IVS 200 M**

| | |
|-------------------|--------------------------|
| Gruppe | CNC Vertikaldrehmaschine |
| Hersteller | MAZAK |
| Art | IVS 200 M |
| Steuerung | MAZATROL 640 TN |
| Jahr | 2006 |



| | |
|-----------------------------------|-----------------|
| Umlaufdurchmesser | 280 mm |
| Spindelbohrung | 52 mm |
| Drehlänge maximal | 100 mm |
| Drehdurchmesser maximal | 180 mm |
| Verfahrwege: | |
| Längsweg (X-Achse) | 880 mm |
| Planweg (Z-Achse) | 280 mm |
| Revolverschlitzen: | |
| Revolverschlitzen: Anzahl | 1 |
| Anzahl Positionen Revolver 1 | 12 |
| Feste Werkzeuge Revolver 1 | 6 |
| Angetriebene Werkzeuge Revolver 1 | 6 |
| Drehzahlen | 25 - 4500 t/min |
| Werkzeugschaftquerschnitt | 25 mm |
| Leistung drehende Werkzeuge | 5.5 kW |
| Bohrerdurchmesser max. | 20 mm |
| Gewindeschneidleistung M | 12 |
| Schaltzeit | 0.6 s |
| Werkzeuglänge | 65 mm |
| Werkzeuggewicht max. | 11 kg |
| Hauptspindel: | |
| Spindeldrehzahlen: | |
| Stufenlos | |
| von | 0 t/min |
| bis | 7000 t/min |
| Maximales Drehmoment | 200 Nm |
| Spindelmotor | 26 / 22 kW |
| Gesamtleistungsbedarf | 35.8 kVA |
| Maschinengewicht ca. | 7000 kg |
| Abmessungen Maschine: | |
| Länge | 3288 mm |
| Breite | 1'235 mm |
| Höhe | 2807 mm |
| Diverses Zubehör: | |
| 3-Backenfutter Ø | 200 mm |
| Teilefänger | |
| Späneförderer | |
| Lade-Roboter | ABB IRB 1600 |
| Satz Werkzeughalter | |



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

