

**SAM 022851****DMG Art HSC 55 linear**

|                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| <b>Gruppe</b>     | 5-Achsen Bearbeitungszenter |
| <b>Hersteller</b> | DMG                         |
| <b>Art</b>        | HSC 55 linear               |
| <b>Steuerung</b>  | HEIDENHAIN ITNC 530         |
| <b>Jahr</b>       | 2011                        |



|                                       |              |
|---------------------------------------|--------------|
| Anzahl Achsen total                   | 5            |
| Längsweg (X-Achse)                    | 450 mm       |
| Querweg (Y-Achse)                     | 650 mm       |
| Vertikalweg (Z-Achse)                 | 460 mm       |
| Schwenkwinkel (A-Achse)               | -10 / +110 ° |
| C-Achse                               | 360 °        |
| Tischdrehzahlen:                      |              |
| Tischdrehzahl                         | 110 t/min    |
| Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze | 120          |
| Werkzeugdurchmesser max.              | 80 mm        |
| Maximale Werkzeuglänge                | 250 mm       |
| Werkzeuggewicht max.                  | 6 kg         |
| Werkzeugaufnahme: HSK                 | 63           |
| Spindeldrehzahl:                      |              |
| Stufenlos                             |              |
| von                                   | 20 t/min     |
| bis                                   | 28000 t/min  |
| Eilgang                               | 80 m/min     |
| Anschluss 50 Hz 3x                    | 400 Volt     |
| Spindelleistung                       | 38 / 28 kW   |
| Gesamtleistungsbedarf                 | 70 kVA       |
| Maschinengewicht ca.                  | 9900 kg      |
| Abmessungen Maschine:                 |              |
| Länge                                 | 3210 mm      |
| Breite                                | 2930 mm      |
| Höhe                                  | 2900 mm      |





