

**SAM 021765****MATSUURA Art H. PLUS 300**

|                   |                               |
|-------------------|-------------------------------|
| <b>Gruppe</b>     | Horizontal Bearbeitungszenter |
| <b>Hersteller</b> | MATSUURA                      |
| <b>Art</b>        | H. PLUS 300                   |
| <b>Steuerung</b>  | Matsuura G-Tech 30i           |
| <b>Jahr</b>       | 2006                          |



|                                        |                  |
|----------------------------------------|------------------|
| Anzahl Achsen total                    | 4                |
| Anzahl Spindeln                        | 1                |
| Längsweg (X-Achse)                     | 500 mm           |
| Querweg (Y-Achse)                      | 500 mm           |
| Vertikalweg (Z-Achse)                  | 500 mm           |
| Werkstückgrösse max.:                  |                  |
| Höhe                                   | 700 mm           |
| Durchmesser                            | 530 mm           |
| B-Achse                                | 1 °              |
| C-Achse                                | 1 °              |
| Palettenwechseleinrichtung:            |                  |
| Anzahl                                 | 2                |
| Länge                                  | 300 mm           |
| Breite                                 | 300 mm           |
| Max. Werkstückgewicht                  | 250 kg           |
| Palettengewicht                        | 40 kg            |
| Palettenwechselzeit                    | 7 s              |
| Werkzeugwechsler:                      |                  |
| Anzahl Werkzeuge                       | 90               |
| Werkzeugdurchmesser max.               | 80 mm            |
| Durchmesser bei freien Nebenplätzen    | 150 mm           |
| Maximale Werkzeuglänge                 | 300 mm           |
| Werkzeuggewicht max.                   | 8 kg             |
| Werkzeugwechselzeit                    | 2 s              |
| Mittlere Span-zu-Span-Zeit             | 2.9 s            |
| Werkzeugaufnahme: BT                   | 40               |
| Abstand zwischen Spindelnase und Tisch | 80 - 580 mm      |
| Spindeldrehzahl:                       |                  |
| Stufenlos                              |                  |
| von                                    | 50 t/min         |
| bis                                    | 15000 t/min      |
| Maximales Drehmoment                   | 95.4 Nm          |
| Vorschubgeschwindigkeit                | 1 - 50000 mm/min |
| Eilgang                                | 50 m/min         |
| Anschluss 50 Hz 3x                     | 380 Volt         |
| Spindelleistung                        | 15 / 22 kW       |
| Gesamtleistungsbedarf                  | 44 kVA           |
| Maschinengewicht ca.                   | 7000 kg          |
| Abmessungen Maschine:                  |                  |
| Länge                                  | 3660 mm          |

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Breite

2463 mm

Höhe

2445 mm

**Diverses Zubehör:**

Satz Werkzeughalter

Kühlmitteleinrichtung

1500 l

Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung

Späneförderer

Palettenwechseleinrichtung:

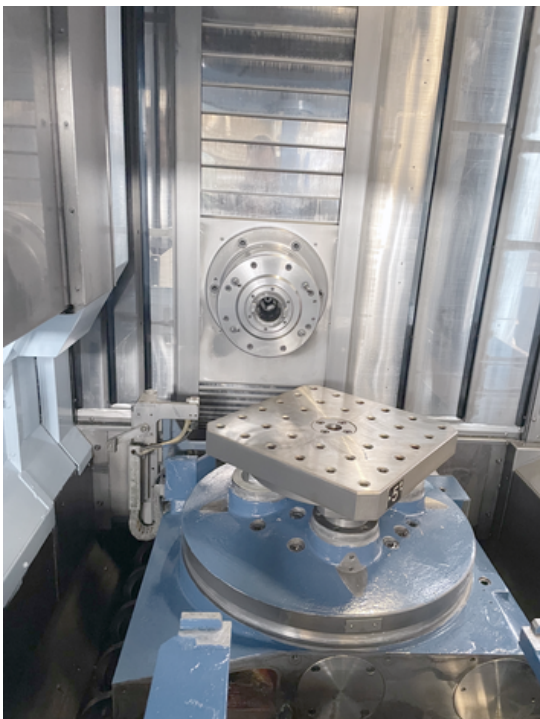
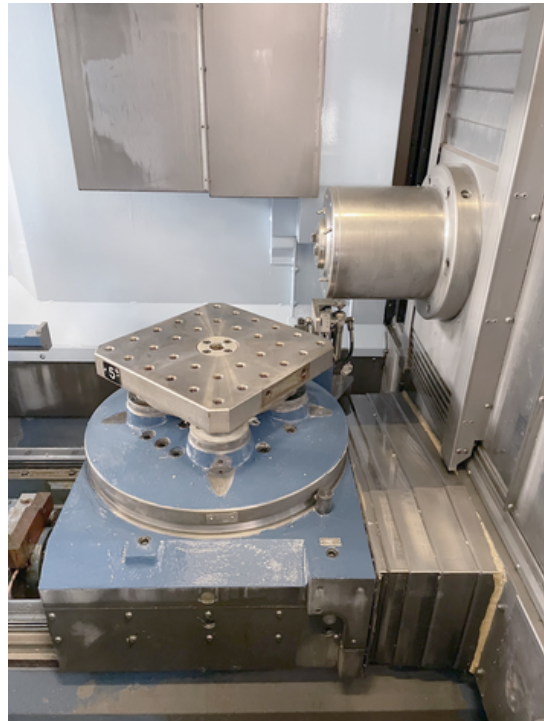
Paletten            Anzahl

10

Spindelölkühler

Rotierendes Sichtfenster





[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

