

SAM 021975**SCHAUBLIN Art 180 CCN R-T**

Gruppe	CNC Drehmaschine
Hersteller	SCHAUBLIN
Art	180 CCN R-T
Steuerung	GE FANUC Series 18i
Jahr	2000

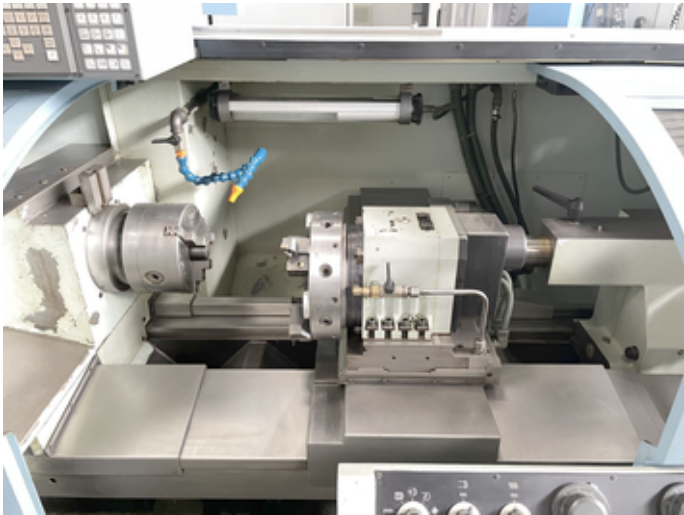


Spitzenhöhe	275 mm
Spitzenweite	600 mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	150 mm
Drehdurchmesser über dem Bett	600 mm
Drehlänge maximal	630 mm
Stangendurchlass	60 mm
Schlitten:	
Längsweg (Z-Achse)	672 mm
Planweg (X-Achse)	230 mm
Auflösung	mm
Revolverschlitten: Anzahl	
Anzahl Positionen Revolver 1	12
Feste Werkzeuge Revolver 1	12
Werkzeugaufnahme Durchmesser	20 x 20 mm
Werkzeugaufnahme DIN	VDI 30
Spindelaufnahme:	
Camlock	A2-6
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	30 t/min
bis	4000 t/min
Spindeldurchlass	60 mm
Vorschub	0 - 5000 mm/min
Eilgang X	8 m/min
Eilgang Y	10 m/min
Spindelmotor	15 / 18.5 kW
Anschluss an Druckluft	5 - 7 bar
Förderleistung Kühlwasserpumpe	10 l/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Geräuschpegel	75 dB (A)
Gesamtleistungsbedarf	24 kVA
Maschinengewicht ca.	2460 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2301 mm
Breite	1'460 mm
Höhe	1676 mm
Diverses Zubehör:	
3-Backenfutter Ø	170 mm
3-Backenfutter Ø	200 mm

www.mullermachines.ch

4-Backenfutter Ø	200 mm
Satz weiche Backen	
Satz harte Backen	
Mitlaufende Lünette	
Feste Lünette	
Spannzangenaufnahme	
Satz Spannzangen	B45
Lampe	
Reitstock mit Kreuzrad	
Werkzeugschrank	
Zentriermikroskop	
Satz Spitzen	
Drehspitze	
Schnittstelle RS 232	
Fusspedal	
Satz Drehstähle	
Satz Stahlhalter	
Stahlhalter	
Satz Werkzeughalter	





www.mullermachines.ch

