

SAM 023365**HAAS Art ST-10 Y**

Gruppe	CNC Drehmaschine
Hersteller	HAAS
Art	ST-10 Y
Steuerung	HAAS
Jahr	2013



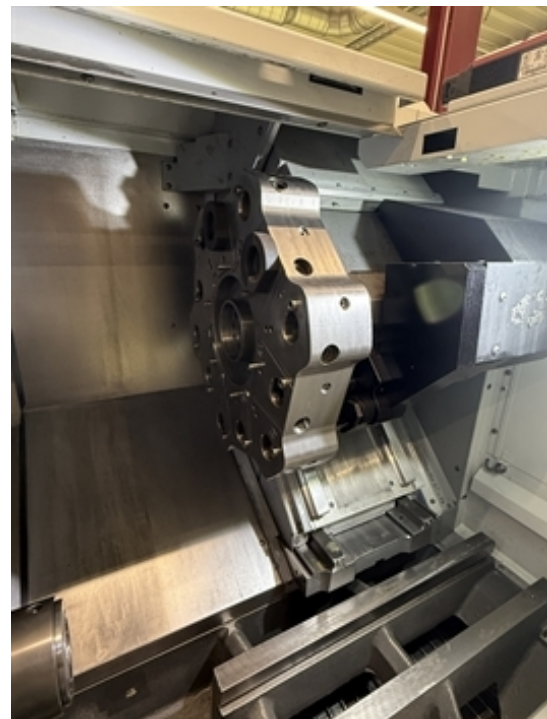
Anzahl Achsen total	3
Anzahl Drehspindeln	1
Anzahl Revolver	1
Spitzenhöhe	419 mm
Spitzenweite	355.6 mm
Spindelnase	A2-5
Spindelbohrung	58.7 mm
Stangendurchlass	46 mm
Verfahrwege:	
Längsweg (Z-Achse)	406 mm
Planweg (X-Achse)	200 mm
Querweg (Y-Achse)	51 mm
Eilgang X	12 m/min
Eilgang Y	12 m/min
Eilgang Z	30.5 m/min
Revolver:	
Anzahl Positionen	12
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
bis	6000 t/min
Einschaltzeit	7688 Heures
Betriebszeit	3222 Heures
Arbeitszeit	2173 Heures
Spindelmotor	11.2 kW
Anschluss 50 Hz 3x	360 - 480 Volt
Maschinengewicht ca.	3600 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3210 mm
Breite	1'780 mm
Höhe	2060 mm

Diverses Zubehör:

3-Backenfutter	
Beleuchtung	
Kühlmitteleinrichtung	114 l
Lademagazin	
Typ	SERVO BAR 300
Späneförderer	
Satz Stahlhalter	
Satz Werkzeughalter	



www.mullermachines.ch







www.mullermachines.ch



G00	ZYKLUS ABER	LIVE TL LONG	0
G54	WKT KORCTR #54	LIVE TL RPM	0

BETRIEB TIMER & EINRICHT			
DATE: 10-27-2025	RESTL SCHLEIFEN:	0	
TIME: 16:42:35	M30 ZAEHLER 1:	71115	
EINSCHLT ZEIT: 7600:50:26	M30 ZAEHLER 2:	71115	
ZYKL START ZEIT: 3222:46:45	MACRO LABEL #1:	LABEL 1	
VORSCH SCHN ZEIT: 2173:01:42	MACRO ASSIGN #1:	0	
DIES ZYKL: 0:00:19	MACRO LABEL #2:	LABEL 2	
LETZT ZYKL: 0:01:37	MACRO ASSIGN #2:	0	

ENTER DATE IN THE FORMAT MM-DD-YYYY Press WRITE to enter value.			
POSITION: (MM)	MAN GES:	0.010	
BEDIENER	WERK G54	MASCHINE	RESTWEG
DRZ	0.000	0.000	0.000
KM	0.000	0.000	0.000
DRZ	0.000	0.000	0.000
DRZ	0.000	0.000	0.000
0000	55.949	0.000	0.000
0000	0.000	0.000	0.000