

SAM 021375**MIKRON Art HSM 400 U**

Gruppe	5-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	MIKRON
Art	HSM 400 U
Steuerung	HEIDENHAIN iTNC 530
Jahr	2008



Einschaltzeit	72311 Heures
Betriebszeit	57489 Heures
Arbeitszeit	56279 Heures
Spindellaufzeit	24040 Heures
Anzahl Achsen simultan	5
Rundtisch: Durchmesser	250 mm
Anzahl Spindeln	1
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	25 kg
Längsweg (X-Achse)	400 mm
Querweg (Y-Achse)	240 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	350 mm
B-Achse Schwenkbereich	+/- 110 °
C-Achse	360 °
Tischdrehzahl	250 t/min
Klemmmoment C-Achse	500 Nm
Maximales Drehmoment	217 Nm
Palettenwechseleinrichtung:	EROWA ITS 148
Anzahl	20
Durchmesser	160 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	68
Werkzeugdurchmesser max.	65 / 30 mm
Maximale Werkzeuglänge	155 / 100 mm
Werkzeugaufnahme: HSK	E40
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	100 t/min
bis	42000 t/min
Arbeitsvorschub	1 - 40 m/min
Eilgang	42 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	12 / 10 kW
Maximales Drehmoment	8.8 / 6.5 Nm
Gesamtleistungsbedarf	15 kW
Geräuschpegel	75 dB (A)
Maschinengewicht ca.	5500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2900 mm
Breite	2400 mm



www.mullermachines.ch

Höhe

2700 mm

Diverses Zubehör:

Direktes Wegmesssystem

Satz Werkzeughalter

Satz Schrumpfwerkzeugaufnahmen

Satz Spannzangen

Kühlmitteleinrichtung

150 l

Wasserkühler

BURN

Infrarot Messtater

m&h

Laser-Werkzeugkontrollsystem

Werkzeugabblasvorrichtung

Elektronisches Handrad

Satz Fräser

Beleuchtung

Zentriervorrichtung mit Messuhr

Ausblaspistole

Schnittstelle Ethernet

Schnittstelle USB

Automatische Zentralschmierung

Feuerlöschanlage

Schaltschrank Klimagerät

Zustandsleuchte







