

SAM 022920**SODICK Art MC430L**

Gruppe	3-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	SODICK
Art	MC430L
Jahr	2005
Youtube video	https://youtu.be/2fDWAfM2uM



Einschaltzeit	67648 Heures
Betriebszeit	58449 Heures
Arbeitszeit	23785 Heures
Spindellaufzeit	8827 Heures
Anzahl Achsen total	3
Tischlänge	600 mm
Tischbreite	400 mm
Anzahl T-Nuten:	5
Abstand der T-Nuten	80 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	60 kg
Längsweg (X-Achse)	420 mm
Querweg (Y-Achse)	350 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	200 mm
Werkstückgrösse max.:	
Durchmesser	6 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	45
Werkzeugaufnahme: HSK	E25
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	115 - 315 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	6000 t/min
bis	40000 t/min
Vorschubgeschwindigkeit	0 - 4000 mm/min
Eilgang	36 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Maschinengewicht ca.	5800 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	1625 mm
Breite	1500 mm
Höhe	2105 mm

Diverses Zubehör:

Direkte Messung durch Glasmaßstäbe
 Schraubstock
 Satz Werkzeughalter
 Satz Spannzangen
 Kühlmittleinrichtung
 Werkstücktaster

|

www.mullermachines.ch

Elektronisches Handrad
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung
Laser Werkzeugvermessung
Feuerlöschanlage

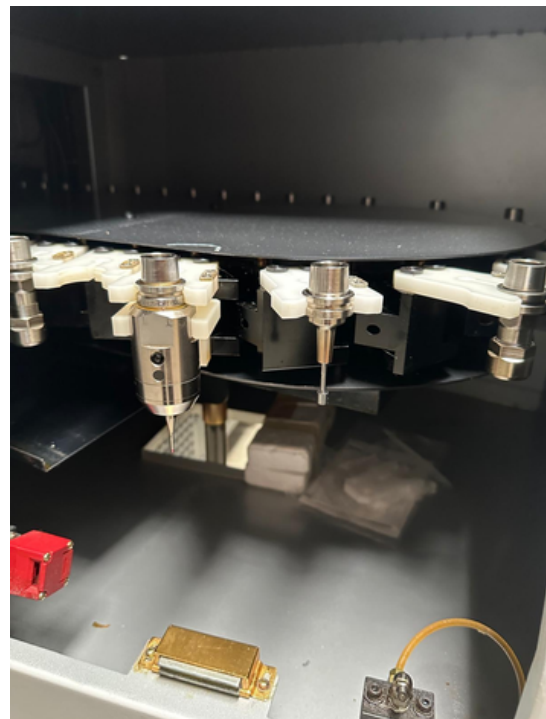
ELBARON



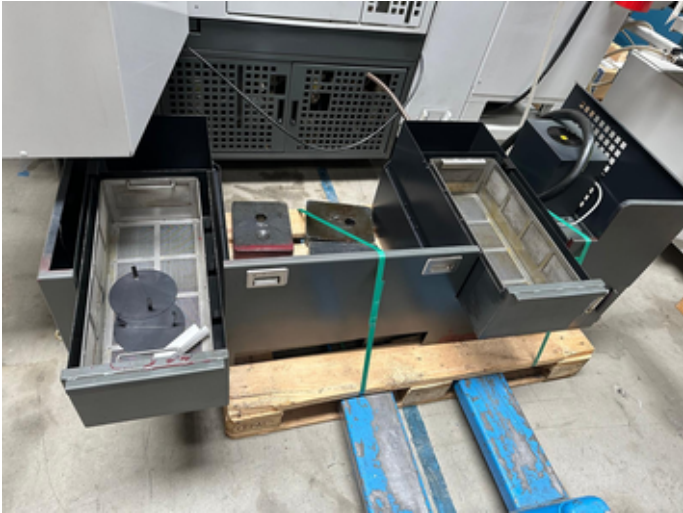
www.mullermachines.ch



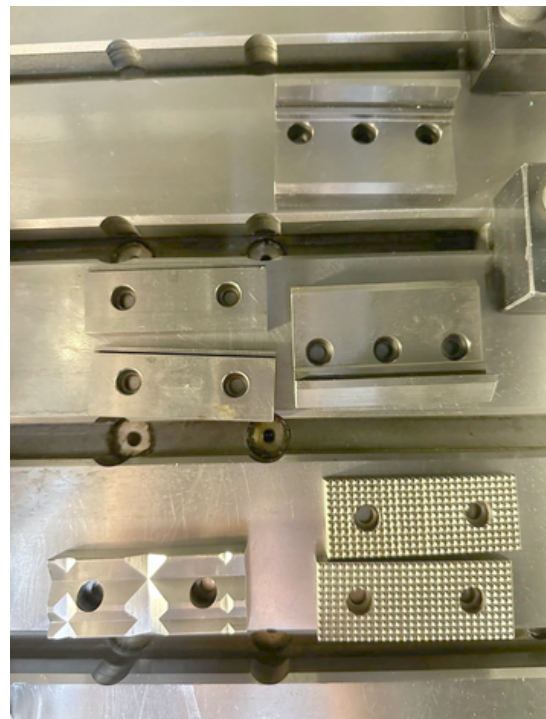
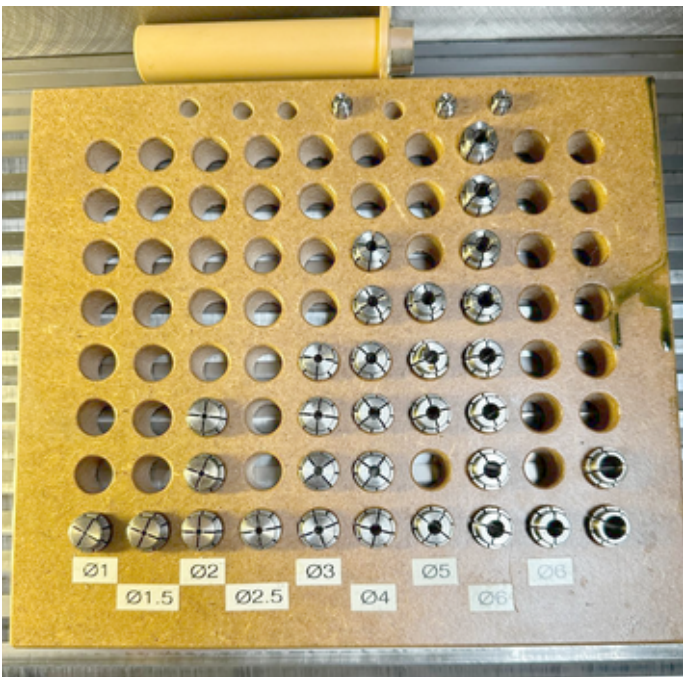
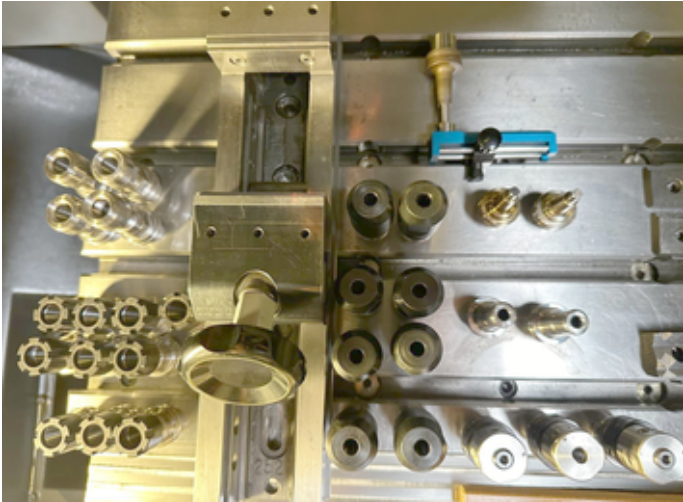
www.mullermachines.ch



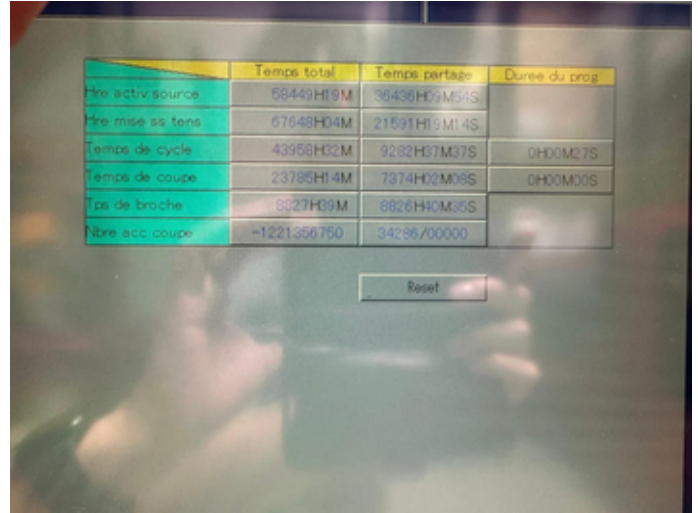
www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



	Temps total	Temps partage	Duree du prog
Heure activ.source	68449H19M	36436H04M51S	
Heure mise ss.tens	67646H04M	21591H19M14S	
Temps de cycle	43968H32M	9282H37M37S	0H00M27S
Temps de coupe	23785H14M	7374H02M08S	0H00M00S
Top de broche	8027H09M	8826H40M35S	
fibre acc.coupe	-1221356.750	34286/00000	

Reset