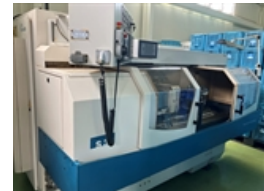


**SAM 023248****STUDER Art S 33 CNC**

<b>Gruppe</b>	CNC Rundschleifmaschine
<b>Hersteller</b>	STUDER
<b>Art</b>	S 33 CNC
<b>Steuerung</b>	GE FANUC Series 21i-TB
<b>Jahr</b>	2005



Spitzenhöhe	175 mm
Spitzenweite	1000 mm
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.	120 kg
Schleifscheibe:	
Durchmesser	500 mm
Breite	63 mm
Bohrung	203 mm
Max. Breite	80 mm
Schleifspindelstock drehbar (B-Achse)	-15 / + 195 °
Umfangsgeschwindigkeit	44/35 m/s
Längsschlitten:	
Max. Weg	285 mm
Querschlitten:	
Max. Weg	1150 mm
Werkstückspindelstock:	
Drehzahlen:	
von	1 t/min
bis	1500 t/min
Reitstock:	
Reitstock Pinolenweg	35 mm
Max Schrägstellung des Tisches	8.5 °
Anschluss an Druckluft	5.5 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Schleifspindelmotor	7.5 kW
Gesamtleistungsbedarf	20 kVA
Maschinengewicht ca.	5000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2'620 mm
Breite	2090 mm
Höhe	2000 mm

Maschine in Revision

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

