

SAM 022719**STAR Art SA-12**

Gruppe CNC Drehautomat
Hersteller STAR
Art SA-12
Steuerung FANUC Series 18i-T



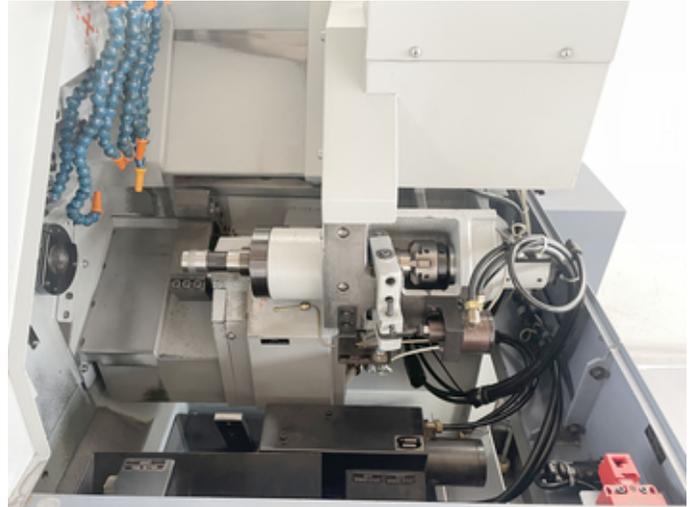
Anzahl Achsen total	4
Anzahl Achsen simultan	
Anzahl Spindeln	2
Drehdurchmesser maximal	16 mm
Bohrdurchmesser max.	7 mm
Gewindedurchmesser max.	6 M
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	500 t/min
bis	12000 t/min
Spindelleistung	2.2 kW
C-Achse (Spindel,Auflösung)	15 °
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	500 t/min
bis	8000 t/min
Max. Abgreiflänge	85 mm
Gewindebohrdurchmesser	3 M
Werkstücklänge bei Gegenbearbeitung max.	85 mm
Werkzeugträger:	
Drehwerkzeuge	6 pce
Bohrwerkzeuge	2 pce
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	4000 t/min
Gegenbearbeitung:	
Anzahl Werkzeuge	4
Eilgang	18 m/min
Schnittgeschwindigkeit	10000 mm/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	2.2 / 3.7 kW
Leistung der Gegenspindel	0.5 kW
Anschluss an Druckluft	5 bar
Gesamtleistungsbedarf	6 kVA
Maschinengewicht ca.	1700 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2090 mm
Breite	770 mm
Höhe	1660 mm
Diverses Zubehör:	
Teiletransportband	
Lampe	

Kühlmitteleinrichtung
Schnittstelle RS 232

801



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

