

SAM 023197**STUDER Art S 30 LEAN PRO**

Gruppe	CNC Rundschleifmaschine
Hersteller	STUDER
Art	S 30 LEAN PRO
Steuerung	GE FANUC Series 16-T



Spitzenhöhe	175 mm
Spitzenweite	1000 mm
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.	130 kg
Schleifscheibe:	
Schleifscheibe links:	
Durchmesser	400 mm
Breite	80 mm
Bohrung	127 mm
Schleifscheibe rechts:	
Durchmesser	400 mm
Breite	80 mm
Bohrung	127 mm
Revolver-Schleifspindelstock Aussen- und Innenschl	
Revolver-Schleifspindelstock Anz. Spindeln	3
Schleifscheibendrehzahlen:	
Umfangsgeschwindigkeit	35 m/s
Schwenkbarer Universal-Schleifspindelstock Aussen- Plan und Innenschleifen alle 1° programmierbar.	
Querhub CNC	275 mm
Vorschubgeschwindigkeit von	0.001-5000 mm/min
Schnellzustellung	5 m/min
Längsschlitten:	
Max. Weg	275 mm
Grösste Schleiflänge	1050 mm
Auflösung des Massstabes	mm
Querschlitten:	
Auflösung des Massstabes	mm
Werkstückspindelstock:	
Stufenlos	
von	30 t/min
bis	1000 t/min
Spindelkonus: MK	5
Reitstock-Pinolenaufnahme:	3 CM
Reitstock Pinolenweg	35 mm
Geschwindigkeit des Tisches:	
Stufenlos	
von	0.001 mm/min
bis	10000 mm/min
Max Schrägstellung des Tisches	5°
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt

www.mullermachines.ch

Schleifspindelmotor
Gesamtleistungsbedarf
Maschinengewicht ca.
Abmessungen Maschine:

Länge
Breite
Höhe

7.5 kW
30 kVA
4800 kg

4'500 mm
2300 mm
2200 mm





