

<b>Gruppe</b>	CNC Drehautomat
<b>Hersteller</b>	STAR
<b>Art</b>	SV 32
<b>Steuerung</b>	GE FANUC Series 16i-T
<b>Jahr</b>	2002
<b>Youtube video</b>	<a href="https://youtu.be/iMptZrkjyZk">https://youtu.be/iMptZrkjyZk</a>



Aussendurchmesser max.	32 mm
Drehlänge maximal	300 mm
Gewindedurchmesser max.	12 M
Gewindebohrdurchmesser	12 M
Spannzangenaufnahme Typ	F37
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	280 t/min
bis	7000 t/min
Spindelleistung	5.5 / 7.5 kW
C-Achse (Spindel,Auflösung)	°
Revolver:	
Anzahl Positionen	10
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	280 t/min
bis	7000 t/min
Max. Abgreiflänge	150 mm
Gewindebohrdurchmesser	12 M
Werkzeugträger:	
Anzahl	2
Anzahl Stationen	7
Anzahl angetriebene Werkzeuge	3
Drehwerkzeuge	4 pce
Eilgang X	15 m/min
Eilgang Y	15 m/min
Eilgang Z	18 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Leistung der Gegenspindel	2.2 / 3.7 kW
Anschluss an Druckluft	5 bar
Maschinengewicht ca.	3800 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2645 mm
Breite	1405 mm
Höhe	1680 mm

**Diverses Zubehör:**

Ausblaseinrichtung (Gegenspindel)  
 Satz Werkzeughalter  
 Lademagazin

IEMCA

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

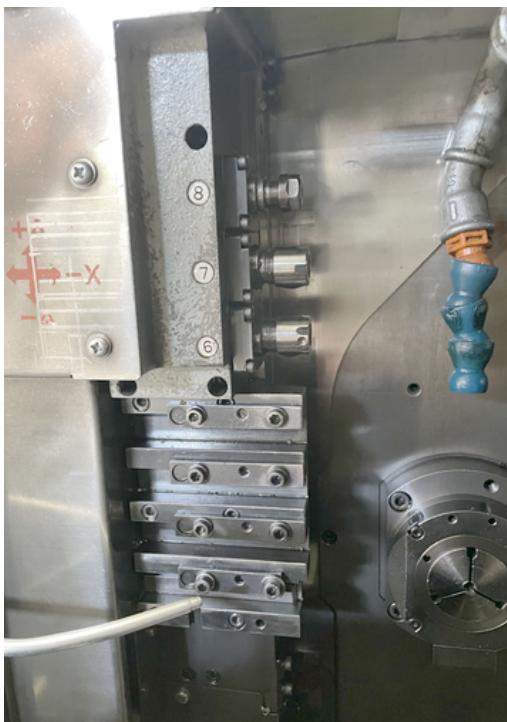
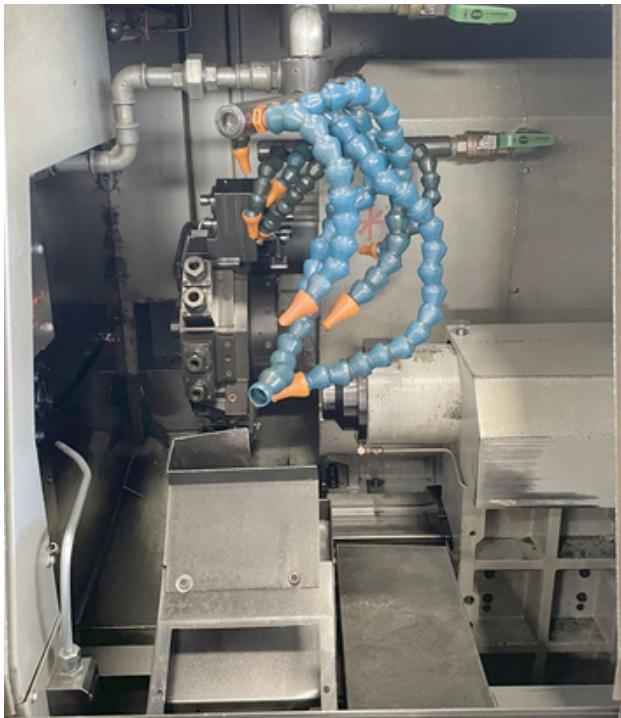
Typ  
 Teilefänger  
 Teiletransportband  
 Kühlmitteleinrichtung  
 Satz Spannzangen  
 Werkzeugschrank  
 Zentralschmierung  
 Feuerlöschanlage  
 Zustandsleuchte

BOSS 338/32

180 l

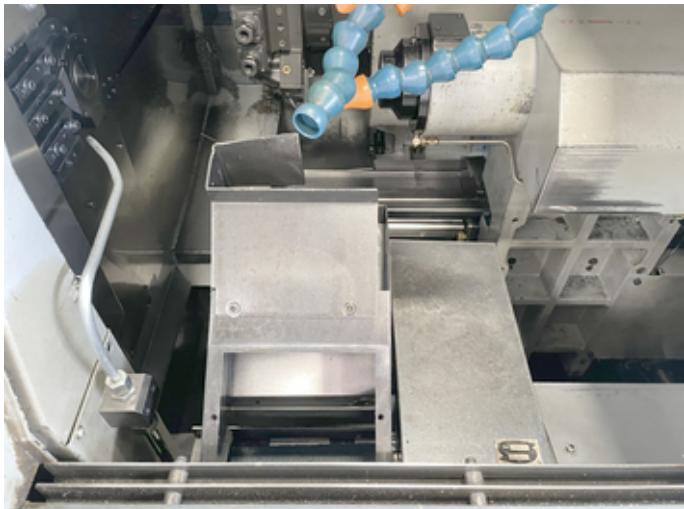


[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)





[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)





[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

