

SAM 023301**HERMLE Art C 42**

Gruppe	5-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	HERMLE
Art	C 42
Steuerung	HEIDENHAIN TNC 530



Anzahl Achsen total	5
Tischdurchmesser	440 mm
Anzahl T-Nuten:	5
T-Nutenbreite	14H7 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	450 kg
Längsweg (X-Achse)	800 mm
Querweg (Y-Achse)	800 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	550 mm
Schwenkwinkel (A-Achse)	+/- 130 °
Tischdrehzahl	30 t/min
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	42
Werkzeugaufnahme: HSK-A	63
Spindeldrehzahl:	
von	0 t/min
bis	18000 t/min
Eilgang: Längs	45 m/min
Eilgang: Quer	45 m/min
Eilgang: Vertikal	40 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	42 kW
Maximales Drehmoment	148 Nm
Gesamtleistungsbedarf	37 kVA
Maschinengewicht ca.	13500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	5000 mm
Breite	2450 mm
Höhe	3200 mm
Diverses Zubehör:	
Werkzeugzusatzmagazin	
Anzahl Werkzeugplätze	160
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	80 bar
Ausblaseinrichtung (Frässpindel)	
Rotierendes Sichtfenster	
Schnittstelle RS 232	
Schnittstelle Ethernet	
Schnittstelle USB	
Schaltschrank Klimagerät	



