

**SAM 022992****HARDINGE Art QUEST 10/65**

<b>Gruppe</b>	CNC Drehmaschine
<b>Hersteller</b>	HARDINGE
<b>Art</b>	QUEST 10/65
<b>Steuerung</b>	FANUC 18i TA
<b>Jahr</b>	2007



Schwingdurchmesser über Kreuzschlitten	230 mm
Drehlänge maximal	400 mm
Drehdurchmesser maximal	350 mm
Stangendurchlass	52 mm
Spannfutterdurchmesser	210 mm
Verfahrwege:	
Längsweg (Z-Achse)	640 mm
Planweg (X-Achse)	190 mm
Eilgang Z	38 m/min
Eilgang X	28 m/min
Angetriebene Werkzeuge Revolver	
Drehzahlen	8000 t/min
Hauptspindel:	A2-6
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
bis	3500 t/min
Spindelleistung	11 / 15 kW
Gegenspindel:	A2-5
Drehzahl max.	6000 t/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Maschinengewicht ca.	7200 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3800 mm
Breite	2'000 mm
Höhe	1900 mm

**Diverses Zubehör:**

3-Backenfutter	HMO 300
3-Backenfutter Ø (Gegenspindel)	MH 306 mm
Späneförderer	
Werkzeughalter radial (Anzahl)	
Werkzeughalter axial (Anzahl)	
Werkzeughalter fest (Anzahl)	8
Werkzeugvoreinstellgerät	

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

