

SAM 021995**DMG Art DMU 50 V**

Gruppe	5-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	DMG
Art	DMU 50 V
Steuerung	HEIDENHAIN TNC 426
Youtube video	https://youtu.be/D77Zj8UHZ2E



Einschaltzeit	82274 Heures
Betriebszeit	81288 Heures
Anzahl Achsen total	5
Tischlänge	500 mm
Tischbreite	380 mm
Anzahl T-Nuten:	5
Abstand der T-Nuten	63 mm
T-Nutenbreite	14H7 mm
Zentrierbohrung Durchmesser	30H7 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	200 kg
Längsweg (X-Achse)	500 mm
Querweg (Y-Achse)	380 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	380 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	200 kg
Schwenkwinkel (A-Achse)	180 °
B-Achse	°
Tischdrehzahlen:	
bis	18 t/min
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	24 (2x12)
Werkzeugdurchmesser	80 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	130 mm
Maximale Werkzeuglänge	280 mm
Werkzeuggewicht max.	6 kg
Werkzeugaufnahme: SK	40 DIN 69871 A
Spindeldrehzahl:	
von	20 t/min
bis	8000 t/min
Vertikalspindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	20 t/min
bis	8000 t/min
Vorschubgeschwindigkeit	10000 mm/min
Eilgang	30 m/min
Weg der Vertikalpinole	90 mm
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	15 / 10 kW
Maximales Drehmoment	130 / 87 Nm
Gesamtleistungsbedarf	26 kVA

www.mullermachines.ch

Maschinengewicht ca.
 Abmessungen Maschine:
 Länge
 Breite
 Höhe

3500 kg

2450 mm

1800 mm

2380 mm

Diverses Zubehör:

Werkstücktaster
 Elektronisches Handrad
 Lampe
 Rotierendes Sichtfenster
 Schnittstelle RS 232
 Schaltschrank Klimagerät

HEIDENHAIN



www.mullermachines.ch



