

www.mullermachines.ch

SAM 023110 INDEX Art G 160

Gruppe CNC Dreh-Fräs-Bohrcenter **Hersteller** INDEX

Art G 160

Steuerung SIEMENS SINUMERIK 840D

Jahr 2005



Revolver:

Anzahl Positionen Revolver 1 10
Anzahl Positionen Revolver 2 10
Werkzeugaufnahme: VDI 25

Unterer Revolverkopf:

Anzahl Positionen 10
Drehzahlen 6000 t/min
Leistung drehende Werkzeuge 8 kW

Hauptspindel:

C-Achse (Spindel, Auflösung) 0.001 °

Spindeldrehzahlen:

Stufenlos

von bis 5000 t/min 5000 t/min Spindelleistung 27 kW
Anschluss 50 Hz 3x 400 Volt Gesamtleistungsbedarf 43 kW
Maschinengewicht ca. 7500 kg

Abmessungen Maschine:

 Länge
 3200 mm

 Breite
 2'100 mm

 Höhe
 2100 mm

Diverses Zubehör:

Späneförderer Fusspedal

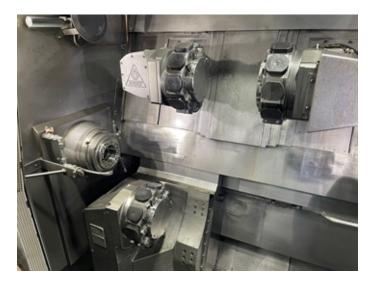




www.mullermachines.ch











www.mullermachines.ch







