

**SAM 022830****KARDEX Art SHUTTLE 250 NT**

**Gruppe** Lagerlift  
**Hersteller** KARDEX  
**Art** SHUTTLE 250 NT  
**Jahr** 2000

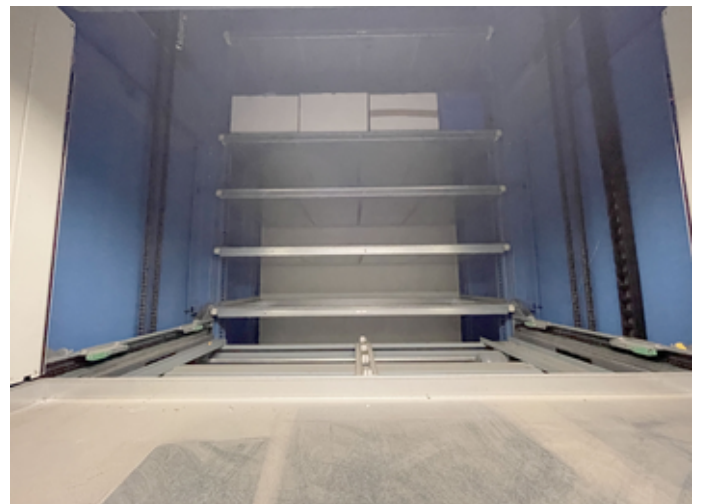


Anzahl Tablare	26
Nutzfläche:	
Länge	1650 mm
Breite	825 mm
Höhe	880 mm
Belastung max.	210 kg
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	4.5 kVA
Abmessungen:	
Länge	2600 mm
Breite	2000 mm
Höhe	5500 mm

**Diverses Zubehör:**

Lampe

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

