

**SAM 023564****OKK Art HM 4**

<b>Gruppe</b>	Horizontal Bearbeitungszenter
<b>Hersteller</b>	OKK
<b>Art</b>	HM 4
<b>Steuerung</b>	FANUC 160is-MB
<b>Jahr</b>	2004
<b>Youtube video</b>	<a href="https://youtu.be/wDKJa110zhU">https://youtu.be/wDKJa110zhU</a>



Tischlänge	400 mm
Tischbreite	400 mm
Längsweg (X-Achse)	560 mm
Querweg (Y-Achse)	510 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	560 mm
Werkstückgrösse max.:	
Länge	620 mm
Breite	620 mm
Höhe	700 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	400 kg
Palettenwechseleinrichtung:	
Palettenbahnhof (Anzahl Paletten)	2
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	60
Werkzeugdurchmesser	82 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	140 mm
Maximale Werkzeuglänge	300 mm
Werkzeuggewicht max.	8 kg
Werkzeugwechselzeit	1 s
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	3.4 s
Werkzeugaufnahme: ISO	40
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	150 - 710 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	100 t/min
bis	12000 t/min
Maximales Drehmoment	150 Nm
Arbeitsvorschub	1 - 40 m/min
Eilgang	40 m/min
Abmessungen Maschine:	
Länge	2100 mm
Breite	3995 mm
Höhe	2884 mm
Kühlmitteleinrichtung	400 l
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	20 bar
Späneförderer	
Paletten           Anzahl	8
NC-Rundtisch	
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	
Zustandsleuchte	



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

