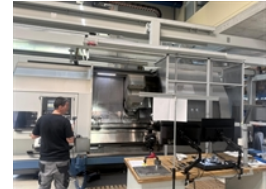


**SAM 023770****WFL Art M 35 G MILLTURN**

|                   |                          |
|-------------------|--------------------------|
| <b>Gruppe</b>     | CNC Dreh-Fräs-Bohrcenter |
| <b>Hersteller</b> | WFL                      |
| <b>Art</b>        | M 35 G MILLTURN          |
| <b>Steuerung</b>  | SIEMENS SINUMERIK 840D   |
| <b>Jahr</b>       | 2009                     |



|                                       |                        |
|---------------------------------------|------------------------|
| Spitzenweite                          | 2000 mm                |
| Drehdurchmesser über Planschlitten    | 520 mm                 |
| Spindelkopf                           | DIN 55026 FORM A Gr. 8 |
| Drehdurchmesser maximal               | 520 mm                 |
| Schlitten 1:                          |                        |
| Verfahrwege:                          |                        |
| Längsweg (Z-Achse)                    | 1500 mm                |
| Planweg (X-Achse)                     | 550 mm                 |
| Eilgang Z                             | 40 m/min               |
| Eilgang X                             | 30 m/min               |
| Schlitten 2:                          |                        |
| Längsweg (Z-Achse)                    | 1355 mm                |
| Planweg (X-Achse)                     | 230 mm                 |
| Eilgang Z                             | 40 m/min               |
| Eilgang X                             | 10 m/min               |
| Revolver:                             |                        |
| Anzahl Positionen                     | 12                     |
| Angetriebene Werkzeuge Revolver       | 12                     |
| Drehzahlen                            | 4000 t/min             |
| Leistung drehende Werkzeuge           | 6 / 13 kW              |
| Maximales Drehmoment                  | 27 / 39 Nm             |
| Werkzeugaufnahme: VDI                 | 40                     |
| Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze | 80                     |
| Werkzeugdurchmesser max.              | 90 mm                  |
| Durchmesser bei freien Nebenplätzen   | 160 mm                 |
| Werkzeuglänge                         | 450 mm                 |
| Werkzeuggewicht max.                  | 15 kg                  |
| Hauptspindel:                         |                        |
| Spindelbohrung                        | 77 mm                  |
| C-Achse                               |                        |
| Spindeldrehzahlen:                    |                        |
| bis                                   | 4000 t/min             |
| Spindleleistung                       | 29 / 33 kW             |
| Maximales Drehmoment                  | 551 / 630 Nm           |
| Gegenspindel:                         |                        |
| Spindelbohrung                        | 77 mm                  |
| Drehzahl max.                         | 4000 t/min             |
| Leistung der Gegenspindel             | 29 / 33 kW             |
| Maximales Drehmoment                  | 551 / 630 Nm           |
| Fräseinheiten:                        |                        |

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

|                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| Y-Achse                | 250 (-100 / +150) mm |
| Frässpindelaufnahme    | KM 63 KENNAMETAL     |
| Fräserdrehzahlen       | 9000 t/min           |
| Drehmoment der Spindel | 165 Nm               |
| Antrieb Frässpindel    | 15 / 20 kW           |
| B-Achse                | 220° (-110° / +110°) |
| B-Achse Auflösung max. | 2.5 °                |
| Maschinengewicht ca.   | 20000 kg             |
| Abmessungen Maschine:  |                      |
| Länge                  | 7900 mm              |
| Breite                 | 5'700 mm             |
| Höhe                   | 3250 mm              |

**Diverses Zubehör:**

Beleuchtung  
Kühlmitteleinrichtung  
Papierfilteranlage  
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung  
Späneförderer  
Automatische Be- und Entlade Einrichtung  
Werkstückvermessung Renishaw





