

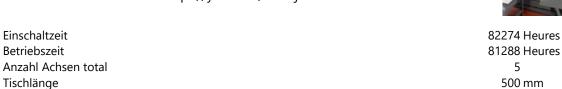
SAM 021995 DMG Art DMU 50 V

Gruppe	5-Achsen Bearbeitungszenter

Hersteller DMG
Art DMU 50 V

Steuerung HEIDENHAIN TNC 426

Youtube video https://youtu.be/D77Zj8UHZ2E



Tischbreite 380 mm 5 Anzahl T-Nuten: 63 mm Abstand der T-Nuten T-Nutenbreite 14H7 mm Zentrierbohrung Durchmesser 30H7 mm Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch 200 kg Längsweg (X-Achse) 500 mm 380 mm Querweg (Y-Achse) Vertikalweg (Z-Achse) 380 mm

Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch

Schwenkwinkel (A-Achse)

B-Achse

Tischdrehzahlen:

bis 18 t/min

Werkzeugwechsler:

Anzahl Werkzeuge 24 (2x12)
Werkzeugdurchmesser 80 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen 130 mm
Maximale Werkzeuglänge 280 mm

Werkzeuggewicht max. 6 kg

Spindeldrehzahl:

von 20 t/min bis 8000 t/min

Vertikalspindeldrehzahlen:

Werkzeugaufnahme: SK

Stufenlos

von 20 t/min bis 8000 t/min Vorschubgeschwindigkeit 10000 mm/min

Eilgang 30 m/min
Weg der Vertikalpinole 90 mm
Anschluss an Druckluft 6 bar
Anschluss 50 Hz 3x 400 Volt
Spindelmotor 15 / 10 kW

Maximales Drehmoment 130 / 87 Nm Gesamtleistungsbedarf 26 kVA

40 DIN 69871 A



Maschinengewicht ca. Abmessungen Maschine: 3500 kg

Länge Breite 2450 mm 1800 mm 2380 mm

Höhe

HEIDENHAIN

Diverses Zubehör:

Werkstücktaster Elektronisches Handrad Lampe Rotierendes Sichtfenster Schnittstelle RS 232 Schaltschrank Klimagerät



















