

SAM 023770**WFL Tipo M 35 G MILLTURN**

Gruppo	Centro tornitura-fresatura-foratura CNC
Produttori	WFL
Tipo	M 35 G MILLTURN
Controller	SIEMENS SINUMERIK 840D
Anno	2009



Distanza fra le punte	2000 mm
Diametro tornibile sopra slitta	520 mm
Testa del mandrino	DIN 55026 FORM A Gr. 8
Diametro massimo tornibile	520 mm
Slitta 1:	
Corse:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	1500 mm
Corsa trasversale (X-assi)	550 mm
Avanzamenti rapidi Z	40 m/min
Avanzamenti rapidi X	30 m/min
Slitta 2:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	1355 mm
Corsa trasversale (X-assi)	230 mm
Avanzamenti rapidi Z	40 m/min
Avanzamenti rapidi X	10 m/min
Torretta revolver:	
Numero posizione	12
Porta utensili rotante azionato revolver	12
Giri mandrino	4000 t/min
Potenza utensili rotante	6 / 13 kW
Momento torcente mass.	27 / 39 Nm
Attacco cono mandrino: VDI	40
Magazzino utensili numero di posti utensile	80
Diametro massimo del utensili max.	90 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	160 mm
Lunghezza del utensili	450 mm
Peso del utensili mass.	15 kg
Mandrino principale:	
Foro mandrino	77 mm
Asse C	
Giri mandrino:	
fino	4000 t/min
Potenza del mandrino	29 / 33 kW
Momento torcente mass.	551 / 630 Nm
Contro mandrino:	
Foro mandrino	77 mm
Giri massimo	4000 t/min
Potenza contro mandrino	29 / 33 kW
Momento torcente mass.	551 / 630 Nm
Unità di :	



www.mullermachines.ch

Asse Y	250 (-100 / +150) mm
x000D	KM 63 KENNAMETAL
20/5000_x000D_	
Recipiente mandrino di fresatura	
Giri mandrino	9000 t/min
Coppia mandrino	165 Nm
Guidare mandrino di fresatura	15 / 20 kW
Asse B	220° (-110° / +110°)
Asse B incrementi max.	2.5 °
Peso della macchina circa	20000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	7900 mm
Larghezza	5'700 mm
Altezza	3250 mm

Accessori diversi:

Lampada
 Refrigerazione
 Filtro a carta
 Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)
 Convogliatore di trucioli
 Dispositivi di carico e scarico automatico
 Misurazione pezzo Renishaw







www.mullermachines.ch

