

SAM 023770**WFL Type M 35 G MILLTURN**

Groupe	Centre de tournage/fraisage/perçage
Fabricant	WFL
Type	M 35 G MILLTURN
Commande	SIEMENS SINUMERIK 840D
Année	2009



Distance entre pointes	2000 mm
Diamètre admis au-dessus du chariot	520 mm
Tête de broche	DIN 55026 FORM A Gr. 8
Diamètre de tournage max.	520 mm
Chariot 1:	
Courses:	
Course longitudinale (axe-Z)	1500 mm
Course transversale (axe X)	550 mm
Rapid traverse Z	40 m/min
Rapid traverse X	30 m/min
Chariot 2:	
Course longitudinale (axe-Z)	1355 mm
Course transversale (axe X)	230 mm
Rapid traverse Z	40 m/min
Rapid traverse X	10 m/min
Revolver:	
Nombre de positions	12
Outils tournants revolver	12
Vitesses de broche	4000 t/min
Puissance porte outils tournant	6 / 13 kW
Couple maximum	27 / 39 Nm
Cône de broche: VDI	40
Magasin nombre de places d'outils	80
Diamètre de l'outils max.	90 mm
Diamètre max. avec places libres	160 mm
Longueur de l'outil	450 mm
Poids de l'outil max.	15 kg
Broche principale:	
Alésage de la broche	77 mm
Axe 'C'	
Vitesses de broche:	
à	4000 t/min
Puissance de la broche	29 / 33 kW
Couple maximum	551 / 630 Nm
Contre-broche:	
Alésage de la broche	77 mm
Vitesse de broche max.	4000 t/min
Puissance contre-broche	29 / 33 kW
Couple maximum	551 / 630 Nm
Unités de fraisage:	

www.mullermachines.ch

Axe Y	250 (-100 / +150) mm
Prise de broche de fraisage	KM 63 KENNAMETAL
Nombre tours de broche	9000 t/min
Couple de broche	165 Nm
Entraînement de la broche	15 / 20 kW
Axe B	220° (-110° / +110°)
Axe B incréments max	2.5 °
Poids de la machine env.	20000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	7900 mm
Largeur	5'700 mm
Hauteur	3250 mm

Accessoires divers:

Lampe
Dispositif d'arrosage
Filtration par papier
Aspiration brouillard d'huile
Evacuateur de copeaux
Dispositif de chargement/déchargement automatique
Mesure de la pièce Renishaw





