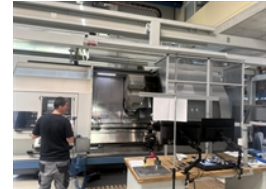


SAM 023770**WFL Art M 35 G MILLTURN**

Gruppe	CNC Dreh-Fräs-Bohrcenter
Hersteller	WFL
Art	M 35 G MILLTURN
Steuerung	SIEMENS SINUMERIK 840D
Jahr	2009



Spitzenweite	2000 mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	520 mm
Spindelkopf	DIN 55026 FORM A Gr. 8
Drehdurchmesser maximal	520 mm
Schlitten 1:	
Verfahrwege:	
Längsweg (Z-Achse)	1500 mm
Planweg (X-Achse)	550 mm
Eilgang Z	40 m/min
Eilgang X	30 m/min
Schlitten 2:	
Längsweg (Z-Achse)	1355 mm
Planweg (X-Achse)	230 mm
Eilgang Z	40 m/min
Eilgang X	10 m/min
Revolver:	
Anzahl Positionen	12
Angetriebene Werkzeuge Revolver	12
Drehzahlen	4000 t/min
Leistung drehende Werkzeuge	6 / 13 kW
Maximales Drehmoment	27 / 39 Nm
Werkzeugaufnahme: VDI	40
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	80
Werkzeugdurchmesser max.	90 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	160 mm
Werkzeuglänge	450 mm
Werkzeuggewicht max.	15 kg
Hauptspindel:	
Spindelbohrung	77 mm
C-Achse	
Spindeldrehzahlen:	
bis	4000 t/min
Spindleleistung	29 / 33 kW
Maximales Drehmoment	551 / 630 Nm
Gegenspindel:	
Spindelbohrung	77 mm
Drehzahl max.	4000 t/min
Leistung der Gegenspindel	29 / 33 kW
Maximales Drehmoment	551 / 630 Nm
Fräseinheiten:	

www.mullermachines.ch

Y-Achse	250 (-100 / +150) mm
Frässpindelaufnahme	KM 63 KENNAMETAL
Fräserdrehzahlen	9000 t/min
Drehmoment der Spindel	165 Nm
Antrieb Frässpindel	15 / 20 kW
B-Achse	220° (-110° / +110°)
B-Achse Auflösung max.	2.5 °
Maschinengewicht ca.	20000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	7900 mm
Breite	5'700 mm
Höhe	3250 mm

Diverses Zubehör:

Beleuchtung
Kühlmitteleinrichtung
Papierfilteranlage
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung
Späneförderer
Automatische Be- und Entlade Einrichtung
Werkstückvermessung Renishaw





