

SAM 023745**STUDER Tipo S 31 CNC**

Gruppo	Rettificatrice cilindrica CNC
Produttori	STUDER
Tipo	S 31 CNC
Controller	FANUC 16i-T
Anno	2002
Video youtube	https://youtu.be/MuwFMPqutUU



Altezza punte	175 mm
Distanza fra le punte	650 mm
Diametro massimo di rettificazione	348 mm
Mola a sinistra	
Diametro	500 mm
Larghezza	63 mm
Mola a destra:	
Diametro	400 mm
Larghezza	63 mm
Toretta porta mola num. mandrino	2
Giri della mola:	
con variatore continuo	
da	1400 t/min
fino	3200 t/min
Testa porta mola girevolabile (asse-b)	-15 / +195 °
Risoluzione	1° HIRTH
Slitta longitudinale:	Z
Corsa mass.	800 mm
Risoluzione della scala	mm
Velocità avanzamento da	0.001 - 10000 mm/min
Slitta trasversale:	X
Corsa mass.	254 mm
Velocità avanzamento da	0.001 - 5000 mm/min
Risoluzione della scala	mm
Testa porta pezzo:	
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	1 t/min
fino	1300 t/min
Asse C	0.0001°
Foro mandrino	26 mm
Attacco mandrino: CM	4
Contropunta:	
Cono della contropunta:	3 CM
Corso della contropunta	35 mm
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Motore testa portapezzo	3 kW
Potenza installata totale	23 kVA
Peso della macchina circa	5200 kg
Dimensioni macchina:	

www.mullermachines.ch

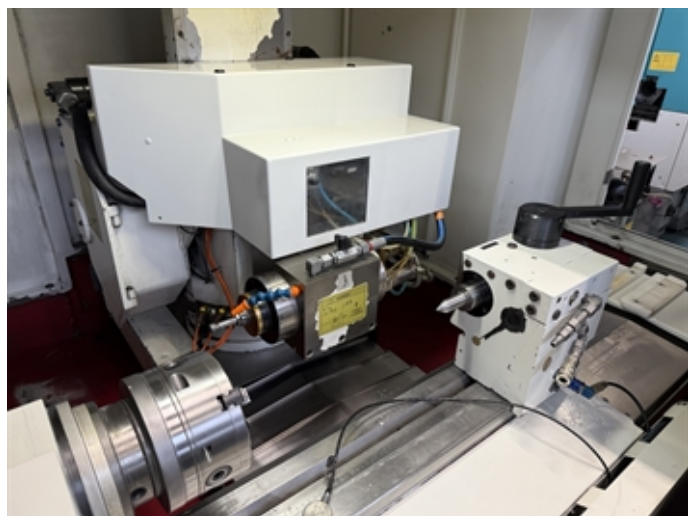
Lunghezza	3'000 mm
Larghezza	2200 mm
Altezza	2100 mm

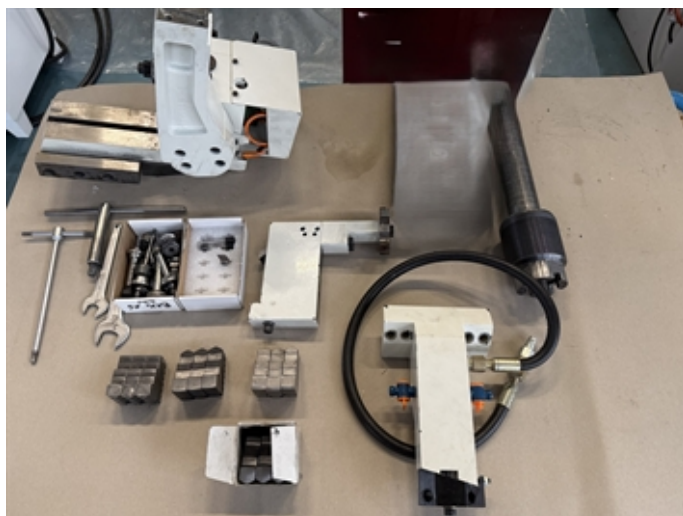
Accessori diversi:

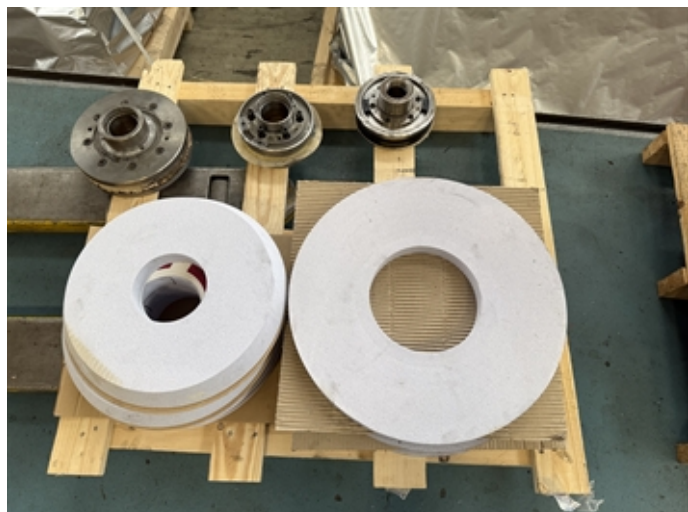
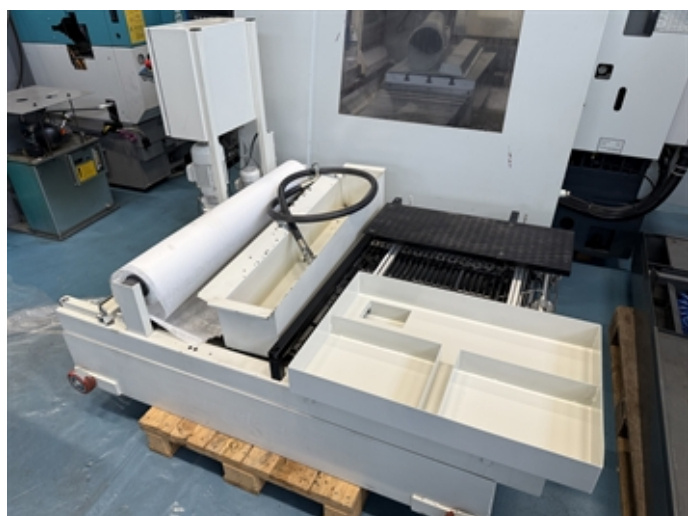
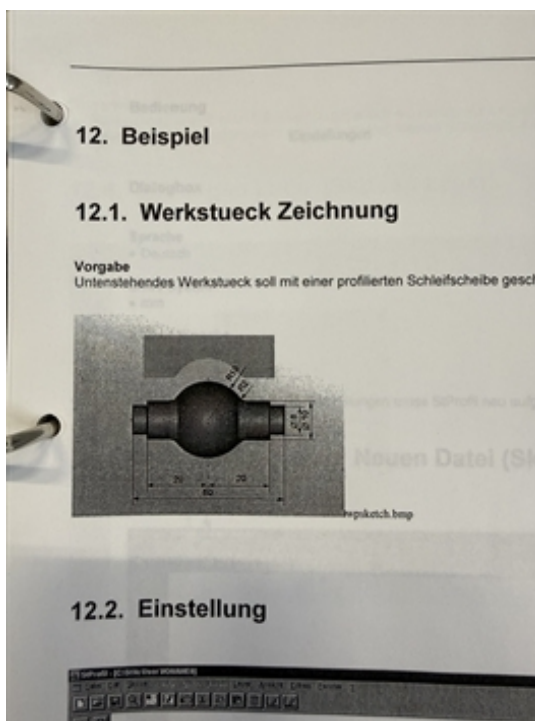
Filtro a carta	
Sistema di filtraggio del refrigerante	
Asse C	0.0001°
Dispositivo per interni:	
Numero di mandrini	1
Giri mandrino:	
fino	60'000 t/min
Lampada	
Comando elettronico di mano	
Mola a destra e sinistra	
Macchina rivista	2017



www.mullermachines.ch







[illegible]