MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 023745 **STUDER Art S 31 CNC**

Gruppe	CNC Rundschleifmaschine
Hersteller	STUDER
Art	S 31 CNC
Steuerung	FANUC 16i-T
Jahr	2002
Youtube video	https://youtu.be/MuwFMPqutUU

Spitzenhöhe	175 mm
Spitzenweite	650 mm
Schleifdurchmesser max.	348 mm
Schleifscheibe links:	
Durchmesser	500 mm
Breite	63 mm
Schleifscheibe rechts:	
Durchmesser	400 mm
Breite	63 mm
Revolver-Schleifspindelstock Anz. Spindeln	2
Schleifscheibendrehzahlen:	
Stufenlos	
von	1400 t/min
bis	3200 t/min
Schleifspindelstock drehbar (B-Achse)	-15 / +195 °
Auflösung	1° HIRTH
Längsschlitten:	Z
Max. Weg	800 mm
Auflösung des Massstabes	mm
Vorschubgeschwindigkeit von	0.001 - 10000 mm/min
Querschlitten:	X
Max. Weg	254 mm
Vorschubgeschwindigkeit von	0.001 - 5000 mm/min
Auflösung des Massstabes	mm
Werkstückspindelstock:	
Drehzahlen:	
Stufenlos	
von	1 t/min
bis	1300 t/min
C-Achse	0.0001°
Spindelbohrung	26 mm
Spindelkonus: MK	4
Reitstock:	
Reitstock-Pinolenaufnahme:	3 CM
Reitstock Pinolenweg	35 mm
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Werkstückspindelmotor	3 kW
Gesamtleistungsbedarf	23 kVA
Maschinengewicht ca.	5200 kg
Abmessungen Maschine:	

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

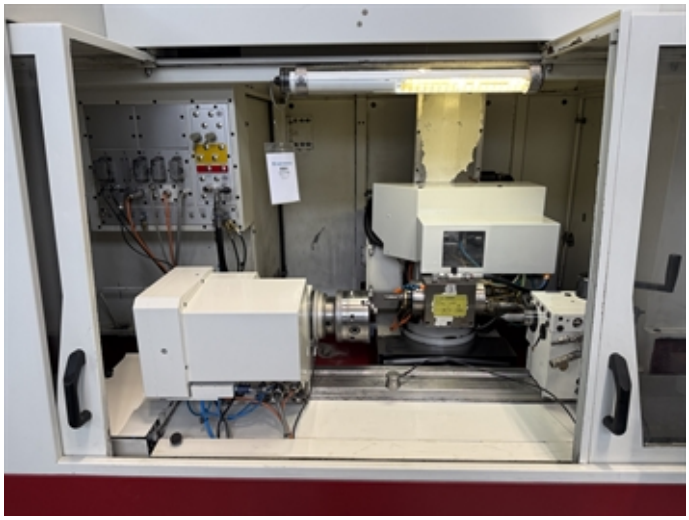
Länge	3’000 mm
Breite	2200 mm
Höhe	2100 mm

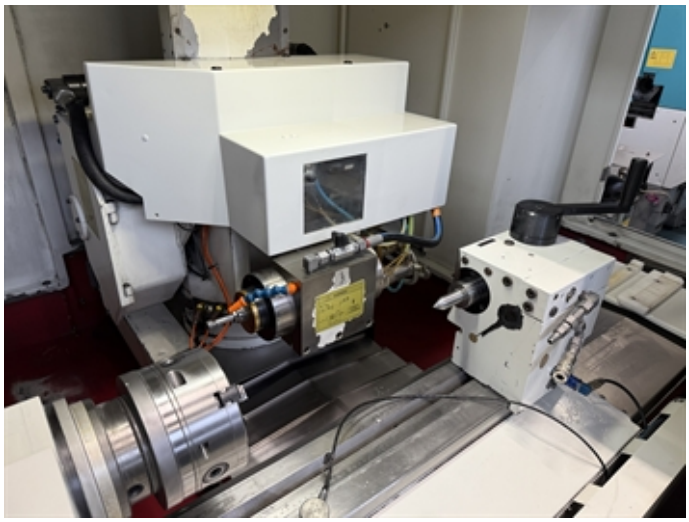
Diverses Zubehör:

Papierfilteranlage	
Kühlmittelfilteranlage	
C-Achse	0.0001°
Innenschleifeinrichtung:	
Anzahl Spindeln	1
Drehzahlen:	
bis	60'000 t/min
Beleuchtung	
Elektronisches Handbedienpult	
Schleifscheibe rechts und links	
Maschine revidiert	2017

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

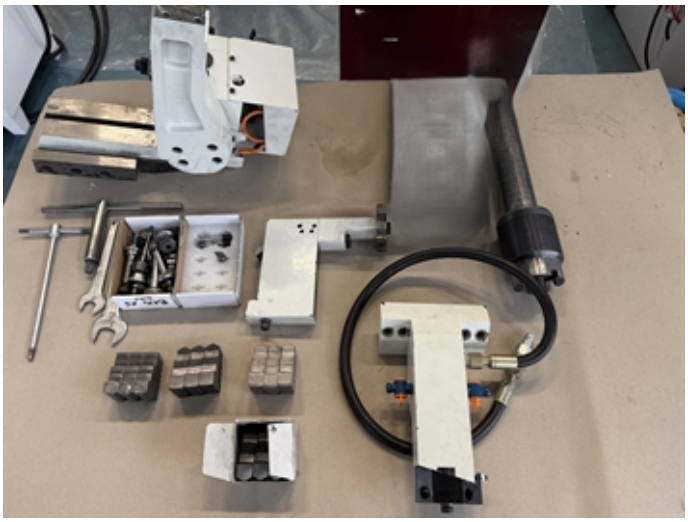




Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

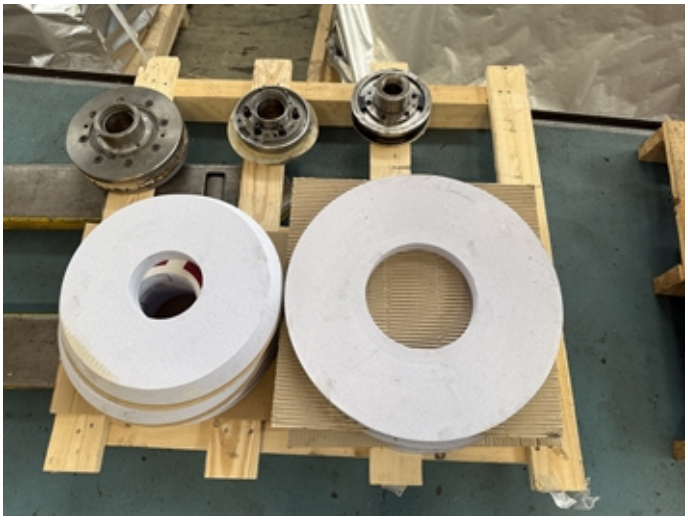
www.mullermachines.ch

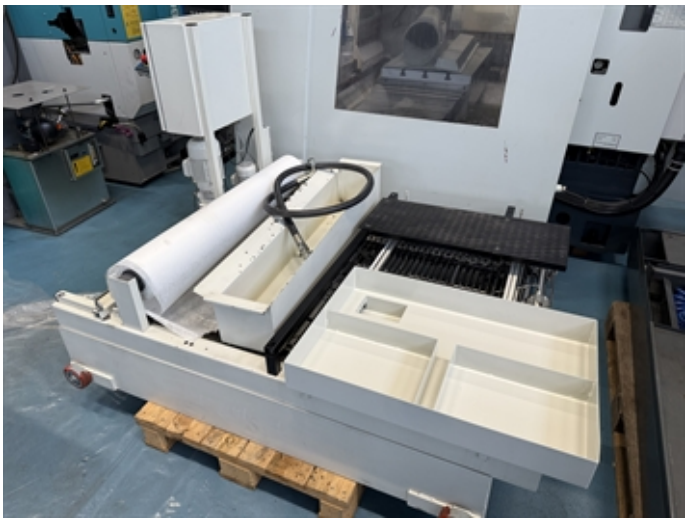


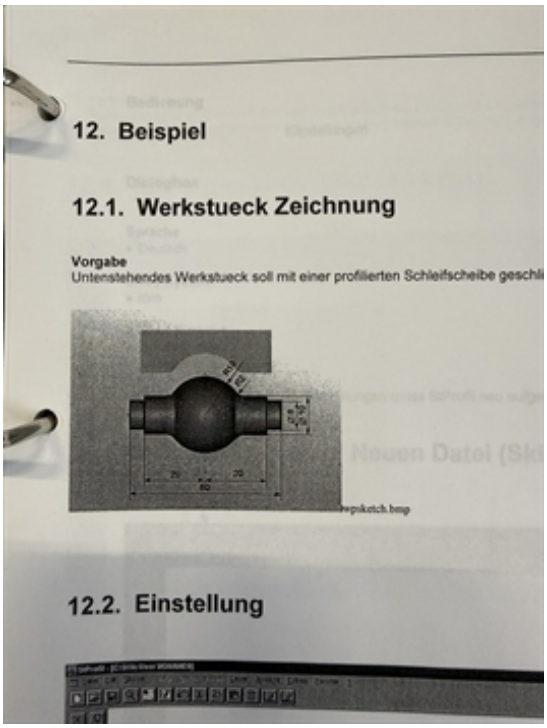
Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch





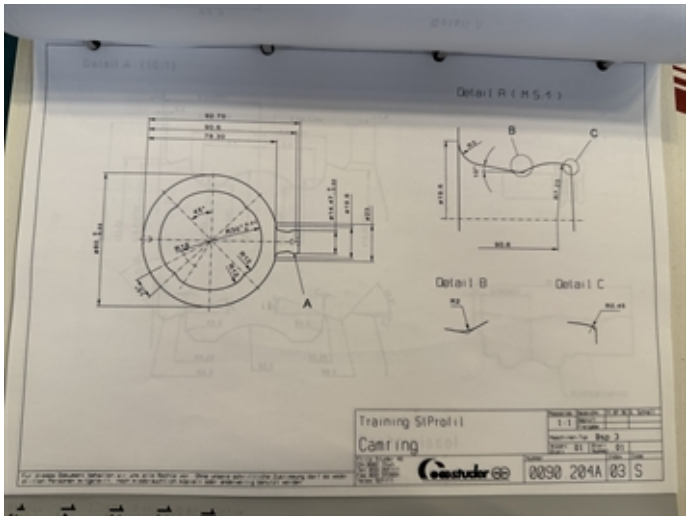


12. Beispiel

12.1. Werkstueck Zeichnung

Vorgabe
Untenstehendes Werkstueck soll mit einer profilierten Schleifscheibe geschli

12.2. Einstellung

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch