

SAM 023731**WILLEMIN MACODEL Tipo 408S2**

Gruppo	Centro di lavoro e tornire da barre
Produttori	WILLEMIN MACODEL
Tipo	408S2
Controller	FANUC Series 31i-MODEL B5
Anno	2014



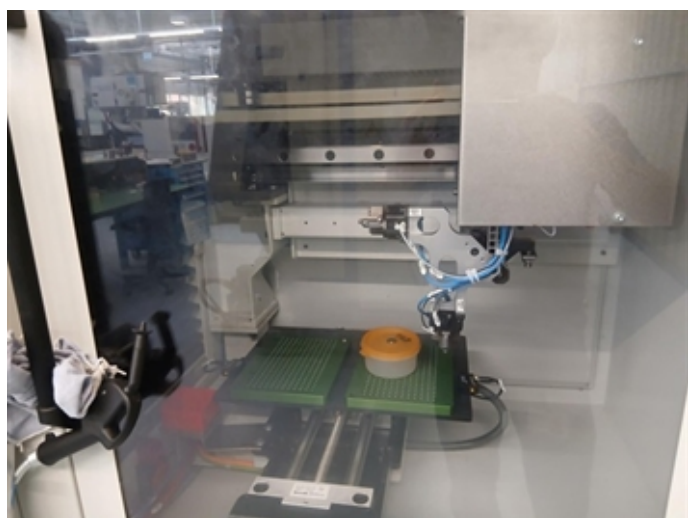
Numero di assi totale	5
Numero di assi simultanea	5
Corsa longitudinale (X-asse)	250 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	200 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	310 mm
Asse B	-100° +30°
Asse C	
Diametro barra	32 mm
Magazzino utensili numero di posti utensile	24
Diametro massimo del utensili max.	mm
Diametro massimo con acconto posto libero	80 mm
Lunghezza massima del utensili	95 mm
Peso del utensili mass.	1 kg
Tempo cambio utensili	0.8 s
Attacco cono mandrino: HSK	E-25
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
fino	75'000 t/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Potenza installata totale	16 kVA
Peso della macchina circa	2300 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	1840 mm
Larghezza	2450 mm
Altezza	1385 mm

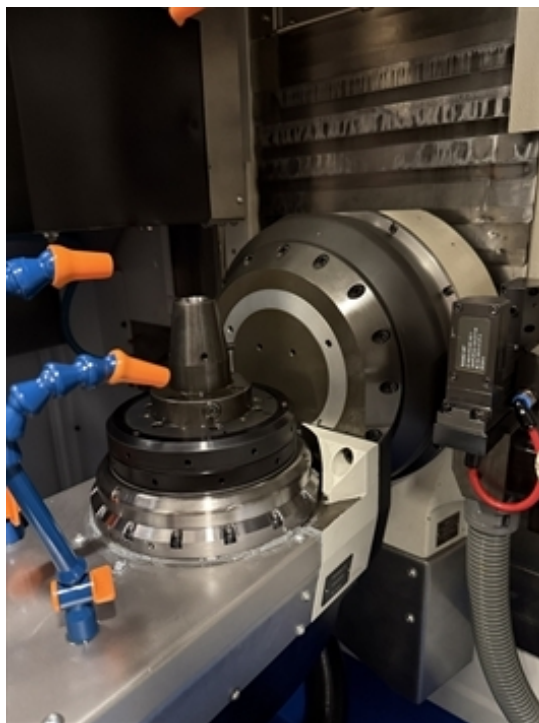
Accessori diversi:

Robot di carico	Rexroth
Refrigerazione	
Refrigerante centro mandrino	
Palpatore da lavoro Renishaw	OMP 40-2
Controllo del utensile	BLUM Nano NT
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)	
Filtro per refrigerazione	
Impianto antincendio	

Con mandrino Renaud







www.mullermachines.ch

