

**SAM 023731****WILLEMIN MACODEL Type 408S2**

|                  |                                           |
|------------------|-------------------------------------------|
| <b>Groupe</b>    | Centre d'usinag et de tournage par barres |
| <b>Fabricant</b> | WILLEMIN MACODEL                          |
| <b>Type</b>      | 408S2                                     |
| <b>Commande</b>  | FANUC Series 31i-MODEL B5                 |
| <b>Année</b>     | 2014                                      |



|                                   |              |
|-----------------------------------|--------------|
| Nombre d'axes total               | 5            |
| Nombre d'axes simultanés          | 5            |
| Course longitudinale (axe-X)      | 250 mm       |
| Course transversale (Y)           | 200 mm       |
| Course verticale (axe-Z)          | 310 mm       |
| Axe B                             | -100° +30°   |
| Axe 'C'                           |              |
| Passage de barre, diamètre        | 32 mm        |
| Magasin nombre de places d'outils | 24           |
| Diamètre de l'outils max.         | mm           |
| Diamètre max. avec places libres  | 80 mm        |
| Longueur de l'outil max.          | 95 mm        |
| Poids de l'outil max.             | 1 kg         |
| Temps de changement outils        | 0.8 s        |
| Cône de broche : HSK              | E-25         |
| Vitesse de la broche:             |              |
| Variateur (réglage progressif)    |              |
| à                                 | 75'000 t/min |
| Branchement 50 Hz 3x              | 400 Volt     |
| Puissance totale installée        | 16 kVA       |
| Poids de la machine env.          | 2300 kg      |
| Encombrement machine:             |              |
| Longueur                          | 1840 mm      |
| Largeur                           | 2450 mm      |
| Hauteur                           | 1385 mm      |

**Accessoires divers:**

|                                     |              |
|-------------------------------------|--------------|
| Robot d'alimentation                | Rexroth      |
| Dispositif d'arrosage               |              |
| Arrosage par le centre de la broche |              |
| Palpeur de pièce Renishaw           | OMP 40-2     |
| Contrôle bris d'outils              | BLUM Nano NT |
| Aspiration brouillard d'huile       |              |
| Filtration liquide d'arrosage       |              |
| Système d'incendie                  |              |

Avec broche Renaud







