MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 023564 **OKK Art HM 4**

Gruppe	Horizontal Bearbeitungszenter
Hersteller	OKK
Art	HM 4
Steuerung	FANUC 160is-MB
Jahr	2004
Youtube video	https://youtu.be/wDKJa110zhU

Tischlänge	400 mm
Tischbreite	400 mm
Längsweg (X-Achse)	560 mm
Querweg (Y-Achse)	510 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	560 mm
Werkstückgrösse max.:	
Länge	620 mm
Breite	620 mm
Höhe	700 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	400 kg
Palettenwechseleinrichtung:	
Palettenbahnhof (Anzahl Paletten)	2
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	60
Werkzeugdurchmesser	82 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	140 mm
Maximale Werkzeuglänge	300 mm
Werkzeuggewicht max.	8 kg
Werkzeugwechselzeit	1 s
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	3.4 s
Werkzeugaufnahme: ISO	40
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	150 - 710 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	100 t/min
bis	12000 t/min
Maximales Drehmoment	150 Nm
Arbeitsvorschub	1 - 40 m/min
Eilgang	40 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Maschinengewicht ca.	8500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3995 mm
Breite	2100 mm
Höhe	2884 mm

Diverses Zubehör:

Kühlmitteleinrichtung	400 l
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	20 bar
Späneförderer	
Paletten Anzahl	8

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

NC-Rundtisch
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung
Zustandsleuchte

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST