

**SAM 023389****TORNOS Art Micro 8**

**Gruppe** CNC Drehautomat  
**Hersteller** TORNOS  
**Art** Micro 8  
**Steuerung** FANUC 32i-MODEL A  
**Jahr** 2011



|                           |              |
|---------------------------|--------------|
| Anzahl Achsen total       | 7            |
| Werkstücklänge max.       | 20 mm        |
| Stangendurchmesser max.   | 10 mm        |
| Spannzangenaufnahme Typ   | W15          |
| Spindeldrehzahlen:        |              |
| Stufenlos                 |              |
| bis                       | 12000 t/min  |
| Gegenspindel:             |              |
| Drehzahlen:               |              |
| bis                       | 12000 t/min  |
| Spannzangenaufnahme Typ   | F13          |
| Eilgang X                 | 20 m/min     |
| Eilgang Y                 | 40 m/min     |
| Eilgang Z                 | 20 m/min     |
| Anschluss 50 Hz 3x        | 400 Volt     |
| Spindelmotor              | 2.2 / 3.7 kW |
| Leistung der Gegenspindel | 2.2 / 3.7 kW |
| Gesamtleistungsbedarf     | 8 kVA        |
| Maschinengewicht ca.      | 1600 kg      |
| Abmessungen Maschine:     |              |
| Länge                     | 1670 mm      |
| Breite                    | 870 mm       |
| Höhe                      | 1650 mm      |

**Diverses Zubehör:**

|                             |                      |
|-----------------------------|----------------------|
| Lademagazin                 |                      |
| Fabrikat                    | LNS                  |
| Typ                         | WATCH INDUSTRY - 107 |
| Lampe                       |                      |
| Kühlmitteleinrichtung       |                      |
| Kühlmittel-/ Nebelabsaugung |                      |
| Schnittstelle RS 232        |                      |
| Zustandsleuchte             |                      |

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



