MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 023247 **STUDER Tipo S 41**

Gruppo	Rettificatrice cilindrica CNC
Produttori	STUDER
Tipo	S 41
Controller	GE FANUC Series 31i-Model A
Anno	2012
Video youtube	https://youtu.be/itej7G12hP8

Altezza punte	225 mm
Distanza fra le punte	1000 mm
Diametro massimo ammesso del pezzo	550 mm
Corse:	
Asse Z	1150 mm
Asse X	350 mm
Dimensioni del pezzo:	
Diametro	550 mm
Altezza	1000 mm
Peso	250 kg
Mola:	
Diametro	500 mm
Larghezza	32-80 mm
Asse B incrementi max.	0.0005 °
Testa porta mola:	
Inclinazione asse B (automatico)	-45° - 225 °
Velocità periferica	50 / 80 m/s
Apertura interna del madarino di rettifica interno	120 mm
Giri mandrino:	
da	750 t/min
fino	4500 t/min
Contropunta:	
Corsa cannotto	60 mm
Diametro del cannotto	60 mm
Collegamento aria compressa	5 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Motore testa portapezzo	15 kW
Peso della macchina circa	9000 kg

Accessori diversi:

Asse C ad alta risoluzione
Refrigerazione
Asse B
Ravvivatore

Dispositivo per interni:	
Numero di mandrini	1
Giri mandrino:	
da	24'000 t/min
fino	42'000 t/min

Mandrino di rettifica verticale

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

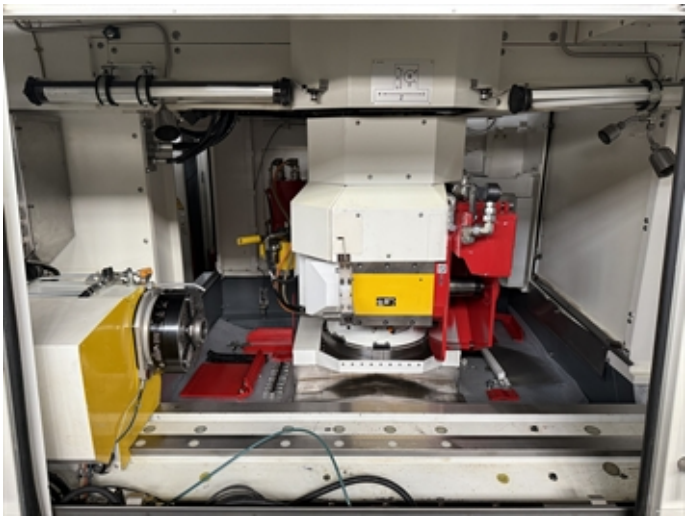
www.mullermachines.ch

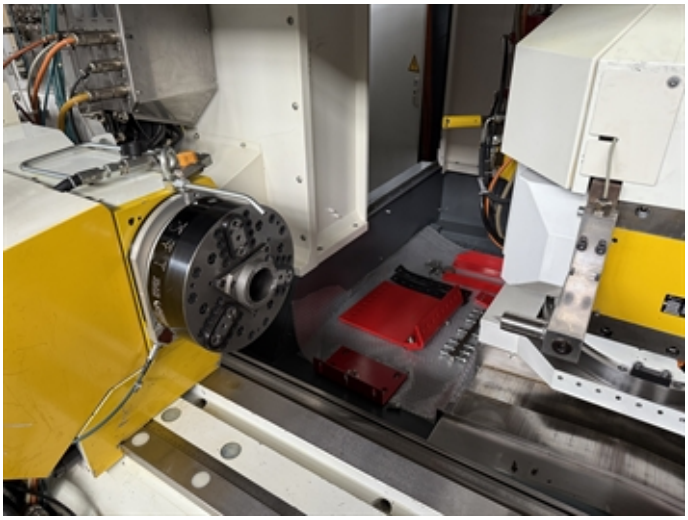
Lampada
Luce di stato
Sistema PC
Comando elettronico di mano
Pedale

Con rettifica esterna, rettifica interna e asse Y
Asse C ad alta risoluzione + Asse B
Senza contropunta

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

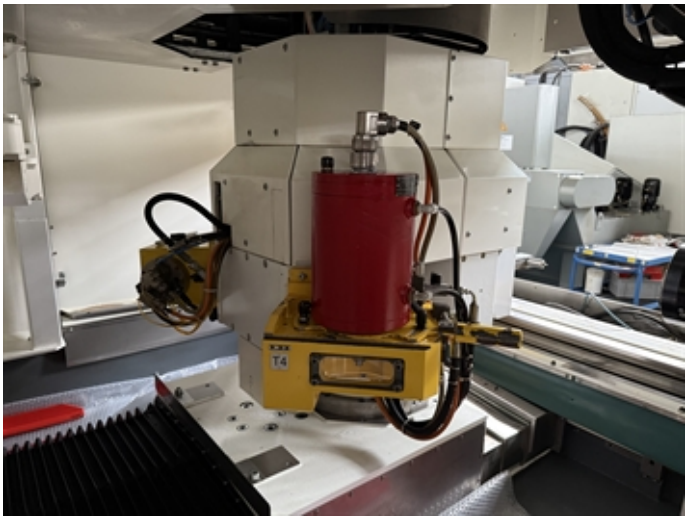




Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch



Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST