MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 023244 **HARDINGE Type QUEST 10/65 SP**

Groupe	Tour CNC
Fabricant	HARDINGE
Type	QUEST 10/65 SP
Commande	FANUC 21iTA

Distance entre pointes	700 mm
Diamètre admis au-dessus du chariot	220 mm
Diamètre admis au-dessus du banc	350 mm
Longueur de tournage maximale	500 mm
Diamètre de tournage max.	600 mm
Passage de barres	65 mm
Course longitudinale (axe-Z)	770 mm
Course transversale (axe X)	310 mm
Revolver:	
Nombre de positions	12
Outils tournants revolver	12
Vitesses de broche	8000 t/min
Cône de broche: VDI	30
Broche principale:	
Nez de broche:	A2-6
Axe 'C'	
Vitesses de broche:	
à	3500 t/min
Puissance de la broche	22 kW
Contre-poupée:	
Cône morse	4 CM
Course de la broche	500 mm
Poids de la machine env.	7000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3800 mm
Largeur	2’000 mm
Hauteur	1900 mm

Accessoires divers:

Mandrin 3-chiens Ø	250 mm
Dispositif d'arrosage	
Collecteur de pièces	
Evacuateur de copeaux	
Jeu de porte-outils	

Données techniques et photographies sans garantie.
Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

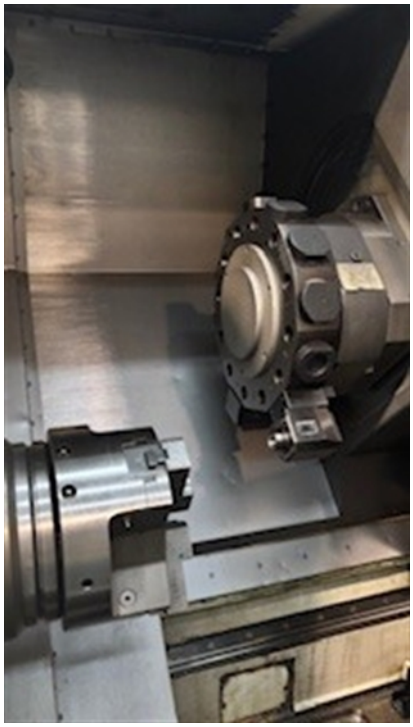
MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch



Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST