MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 023200 **SOMAB Type TRANSMAB 200**

Groupe	Tour CNC avec banc incliné
Fabricant	SOMAB
Type	TRANSMAB 200
Commande	NUM 1060
Année	2001

Diamètre admis au-dessus du banc	260 mm
Cône de la broche	A2 4"
Alésage de la broche	35 mm
Chariot revolver:	DUPLOMATIC
Courses:	
Course longitudinale (axe-Z)	300 mm
Course transversale (axe X)	125 mm
Revolver:	
Nombre de positions	8
Outils fixes nombre revolver	8
Coupe transversale de la tige de l'outil	16 mm
Cône de broche :	
Cône intérieure diamètre	20 mm
Broche principale:	
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	200 t/min
à	5000 t/min
Contre-poupée:	
Cône morse	3 CM
Course de la broche	80 mm
Diamètre de la broche	52 mm
Pression	1200 N
Pression	kN
Nez de broche pour pince type	F38
Moteur de la broche	4 kW
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.	2500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	1900 mm
Largeur	1'400 mm
Hauteur	1980 mm

Accessoires divers:
Dispositif pour pinces
Jeu de pinces
Lampe
Contre-poupée
Armoire d'outillage
Interface port sérielle RS 232

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

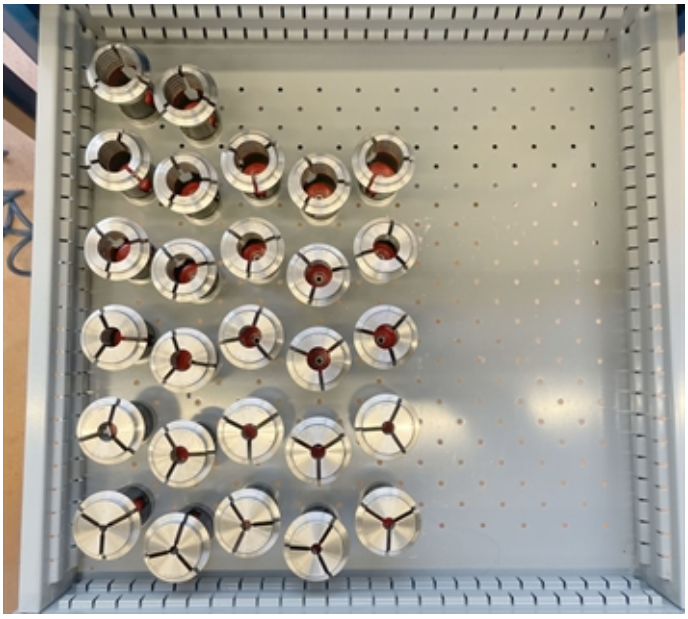
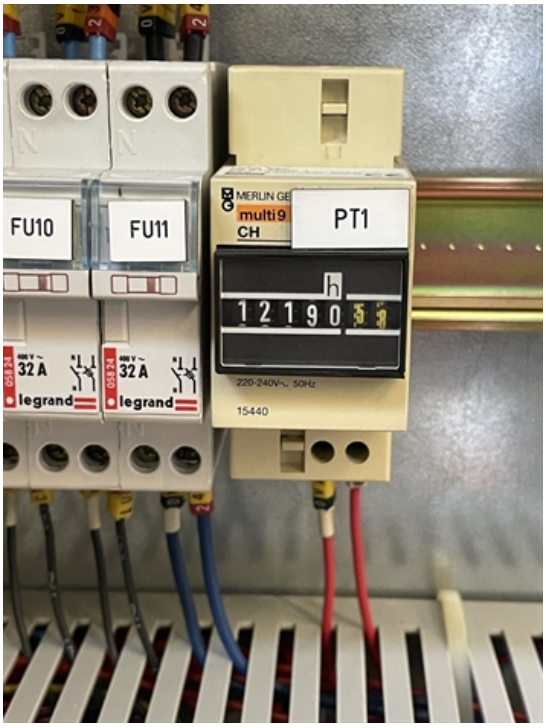
www.mullermachines.ch

Commande à pédale
Jeu de porte-outils

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch