MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 023091 **QUASER Art MK603SP/12B**

Gruppe	Bearbeitungszenter
Hersteller	QUASER
Art	MK603SP/12B
Steuerung	FANUC
Jahr	2011

Anzahl Tische	
Tischlänge	1050 mm
Tischbreite	550 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	300 kg
Längsweg (X-Achse)	1020 mm
Querweg (Y-Achse)	610 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	600 mm
Werkstückgrösse max.:	
Höhe	350 mm
Durchmesser	1630 mm
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	48
Werkzeugdurchmesser	75 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	125 mm
Maximale Werkzeuglänge	300 mm
Werkzeuggewicht max.	7 kg
Werkzeugwechselzeit	2.5 s
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	6 s
Werkzeugaufnahme: ISO	40
Anzugsbolzen	DIN 69871
Abstand zwischen Vertikal-	
spindel und Tisch	130-730 mm
Spindeldurchmesser	70 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	80 t/min
bis	1200 t/min
Maximales Drehmoment	192 Nm
Vorschubgeschwindigkeit	20000 mm/min
Vorschübe:	36
Anschluss an Druckluft	6-8 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	30 / 22 kW
Gesamtleistungsbedarf	45 kVA
Maschinengewicht ca.	12000 kg
Länge	4650 mm
Breite	2930 mm
Höhe	3300 mm

Diverses Zubehör:

Kühlmitteleinrichtung	400 l

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

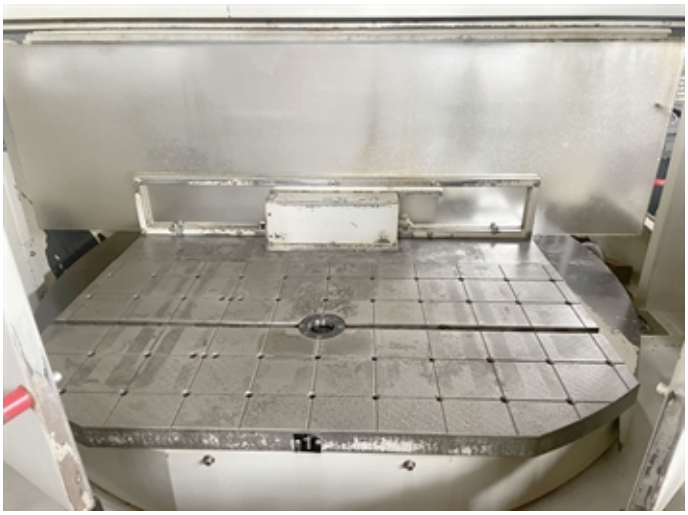
MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

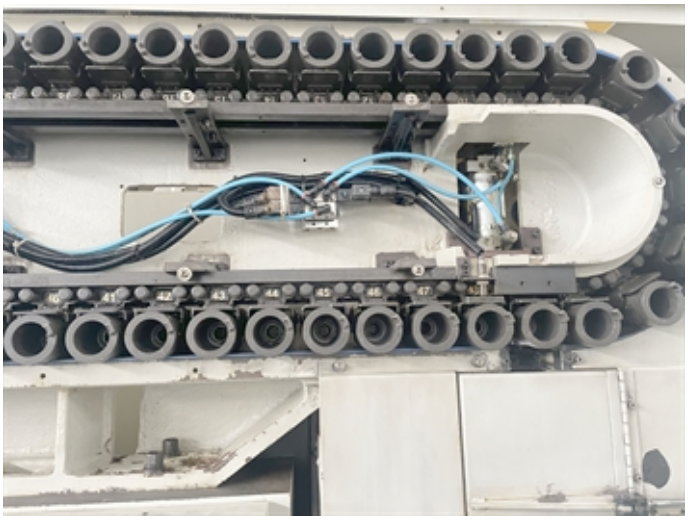
www.mullermachines.ch

Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	20 bar
Späneförderer	
Elektronisches Handrad	
Spindelölkühler	
Schnittstelle RS 232	
Schnittstelle Ethernet	

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch



MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch