MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 023041 — HÜLLER HILLE Art BLUESTAR 5

Gruppe	4-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	HÜLLER HILLE
Art	BLUESTAR 5
Steuerung	GE FANUC Series 21i-MB
Jahr	2007



Anzahl Achsen total	4
Längsweg (X-Achse)	700 mm
Querweg (Y-Achse)	630 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	700 mm
Werkstückgrösse max.:	
Länge	750 mm
Breite	700 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	500 kg
Teilung des Tisches (B)	0.001 °
Tischdrehzahl	30 t/min
Haltemoment A-Achse	4000 Nm
Kippmoment	8000 Nm
Paletten:	
Länge	500 mm
Breite	500 mm
Palettengewicht	150 kg
Palettenwechselzeit	7 s
Transportgewicht	500 kg
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	40
Werkzeugdurchmesser max.	80 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	150 mm
Maximale Werkzeuglänge	350 mm
Werkzeuggewicht max.	10 kg
Werkzeugwechselzeit	2.5 - 4.5 s
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	4 s
Werkzeugaufnahme: HSK-A	63
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	1 t/min
bis	10000 t/min
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 50000 mm/min
Eilgang	50 m/min
Beschleunigung	7 m/s
Max. Vorschubkraft	5000 N
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	30 / 18 kW
Maximales Drehmoment	202 Nm
Gesamtleistungsbedarf	27 kVA

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Maschinengewicht ca.	12500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	4000 mm
Breite	3000 mm
Höhe	3000 mm

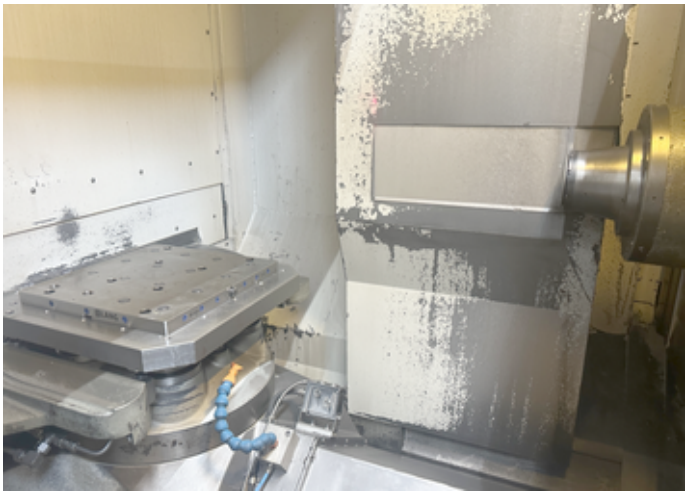
Diverses Zubehör:
Direktes Wegmesssystem
Satz Werkzeughalter
Kühlmitteleinrichtung
Papierfilteranlage
Späneförderer
Rotierendes Sichtfenster



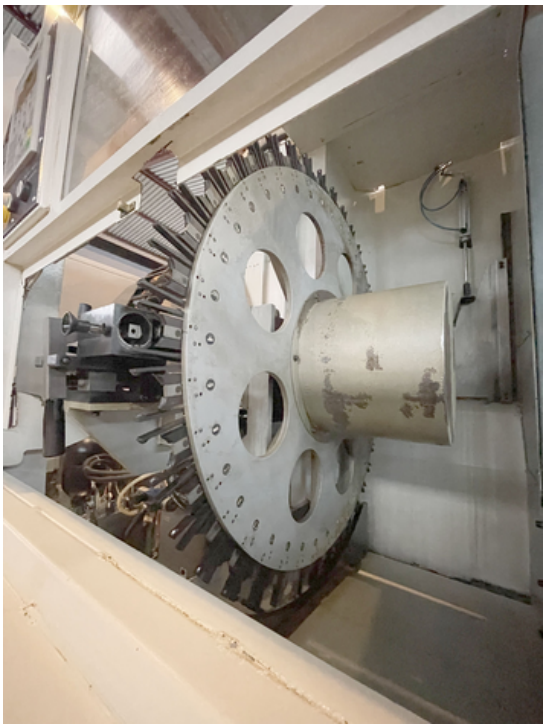


MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch









MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch



