

SAM 023012**MANDELLI Art THUNDER 630**

Gruppe	Horizontal Bearbeitungszenter
Hersteller	MANDELLI
Art	THUNDER 630
Steuerung	FANUC 16i-M



Längsweg (X-Achse)	1000 mm
Querweg (Y-Achse)	850 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	850 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	800 kg
Teilung des Tisches (B)	0.001 °
Palettenwechseleinrichtung:	
Anzahl	10
Länge	630 mm
Breite	630 mm
Palettenwechselzeit	12 s
Werkzeugwechsler:	
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	160
Werkzeugdurchmesser	150 mm
Maximale Werkzeuglänge	400 mm
Werkzeuggewicht max.	20 kg
Werkzeugwechselzeit	1.8 / 3.5 s
Werkzeugaufnahme: HSK	63
Horizontalspindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
bis	12000 t/min
Stufenlos	
Vorschubgeschwindigkeit	10-50000 mm/min
B-Achse	20 rpm
Spindelmotor	37.7 kW
Abmessungen Maschine:	
Länge	9643 mm
Breite	5848 mm
Höhe	3824 mm
Diverses Zubehör:	
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung	60 bar
Späneförderer	

www.mullermachines.ch





