MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 022991 **MIKRON Art VCE 800 Pro**

Gruppe	Vertikal Bearbeitungszenter
Hersteller	MIKRON
Art	VCE 800 Pro
Steuerung	HEIDENHAIN TNC 426
Jahr	2002



Anzahl Achsen total	3
Anzahl Spindeln	1
Tischlänge	1000 mm
Tischbreite	560 mm
Anzahl T-Nuten:	5
Abstand der T-Nuten	100 mm
T-Nutenbreite	18 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	1350 kg
Längsweg (X-Achse)	860 mm
Querweg (Y-Achse)	560 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	600 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	24
Werkzeugdurchmesser max.	77 mm
Maximale Werkzeuglänge	305 mm
Werkzeuggewicht max.	6 kg
Werkzeugwechselzeit	6 s
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	8 s
Werkzeugaufnahme: SK	40
Anzugsbolzen	DIN 69872 Form B
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	30 t/min
bis	8000 t/min
Eilgang: Längs	24 m/min
Eilgang: Quer	24 m/min
Eilgang: Vertikal	20 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	12 kW
Spindelleistung	18.5 / 22 kW
Gesamtleistungsbedarf	42 kW
Geräuschpegel	78 dB (A)
Maschinengewicht ca.	5000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3200 mm
Breite	2300 mm
Höhe	2800 mm

Diverses Zubehör:
Satz Werkzeughalter

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Kühlmitteleinrichtung	270 l
Elektronisches Handrad	
Beleuchtung	
Ausdrehkopf	
Zustandsleuchte	

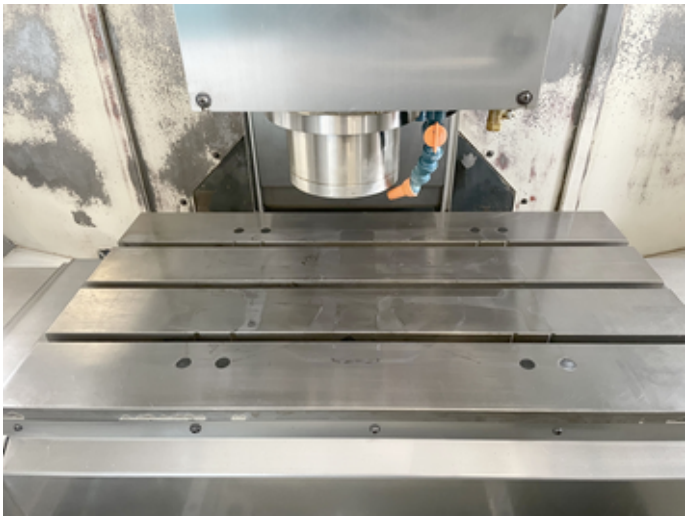




MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch









Technische Daten und Fotos ohne Gewähr.
Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

